

Neu-Produktvorstellung 10T Mobilbagger HW100A



Einleitung

Wir freuen uns, die Markteinführung des neuen 11-Tonnen-Mobilbaggers HW100A ankündigen zu können. Die Maschine ist Teil der A-Serie von Hyundai und zielt auf den wachsenden Sektor der kompakten Mobilbagger ab, die vor allem im städtischen Bereich, z. B. im Versorgungs- und Tiefbau, eingesetzt werden.

Der HW100A ist eine moderne und äußerst vielseitige Maschine mit markantem Design. Er ist mit einem leistungsstarken Hyundai-Motor der Stufe V, einer Load-Sensing-Hydraulik, einem zweiteiligen Ausleger und wahlweise einer Einzel- oder Zwillingsbereifung ausgestattet.

Die Einführung des HW100A wird die Präsenz von Hyundai auf dem Markt für Kompaktmaschinen sicherlich stärken. Die folgenden Informationen geben Ihnen einen Überblick über seinen Wettbewerbsvorteil.

Verfügbarkeit

Der HW100A wird zusammen mit dieser Produktinformation auf dem Händlerportal veröffentlicht.

Die ersten Geräte werden ab Juni zur Auslieferung verfügbar sein.

Bitte beachten Sie, dass aufgrund des schrittweisen Hochfahrens der Produktion die Verfügbarkeit für die Auslieferung zunächst begrenzt sein wird. Wir haben daher die Mengen nach Regionen und Händlern aufgeteilt, um eine gleichmäßige Verteilung in Europa zu gewährleisten.

Wenn Sie Fragen zum Bestellvorgang haben, wenden Sie sich bitte an Ihren regionalen Verkaufsleiter oder an unsere Vertriebsabwicklung.

Wichtigste Maschinendaten auf einen Blick



HW100A

Einsatzgewicht	kg	11000
Motor	Hyundai	D34
Bruttoleistung	kW/PS	75/100
Abgasnachbehandlung	Typ	DOC/DFP/SCR/no EGR
Drehmoment	Nm	460@1400 U/min
Hydrauliksystem	Typ	Load Sensing
Ölfördermenge	l/min	P1: 200 / P2: 112
Losbrechkraft (Löffel)	kN (ISO)	58.6
Reisskraft (Stiel)	kN (ISO)	36.5
Wendekreis	mm	2W: 5738 / 4W: 3697
Grabtiefe	mm	4245
Grabweite	mm	7820
Heckschwenkradius	mm	1600

Haupt-Maschinenmerkmale



- Hyundai D34 Motor, 4 Zylinder, wassergekühlt mit Turbolader, Ladeluftkühler und Direkteinspritzung
 - 75 kW (100 PS) bei 2000 U/min
 - Maximales Drehmoment 460 Nm bei 1400 U/min
 - Hubraum 3,4 l
 - Mechanisches 2-Gang-Getriebe und hydrostatischer 2-Gang-Fahrmotor
 - Load Sensing Hydrauliksystem
 - Verstellpumpe: 200 l/min max. Ölfördermenge
 - Getrennte Pumpen für Betrieb und Fahrbetrieb
 - Maschine mit 2-teiligem Ausleger als Standard
 - Sicherheitsventile an Arm- und Auslegerzylindern, optional am Löffelzylinder
 - Überlastwarneinrichtung
 - Pendelachse vorne (+/-6°) mit Achssperre
 - Zwillingsbereifung 8.25-20 12PR, optional Einfachbreitreifen 500/45-20
 - Maschine mit 2-Rad-Lenkung oder 4-Rad-Lenkung (inkl. Hundegang)
 - ROPS-Kabine mit automatischer Klimaanlage und Heizung
 - Luftgefederter Stoffsitz
 - Servogesteuerte Joysticks
 - Automatischer Leerlauf und Tempomat
 - 8-Zoll-LCD-Touchscreen-Monitor
 - Rück- und Seitenkamera

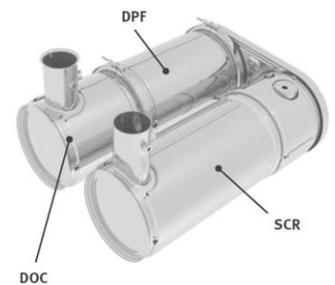
Motor

Hyundai-Motor der neuesten Generation

- ▲ Stufe V-konform mit DOC/DPF/SCR und AGR-frei
- ▲ Außergewöhnlich leistungsstark
 - mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen
- ▲ 3 Leistungsstufen zur Auswahl (E/S/P)
- ▲ Elektronische Kontrolle des Kraftstoffverbrauchs
- ▲ Auto-Leerlauf-Funktion
- ▲ Turbolader mit variablem Druck
 - ➔ sorgt für einen optimalen Luftstrom zum Brennraum des Motors unter allen Drehzahl- und Lastbedingungen für verbesserten Kraftstoffverbrauch



Speed [rpm]	Power [kW]	Torque [Nm]
1000	41.9	400
1400	63	460
2000	75	410.8



Fahrstufen

Hydrostatischer Fahrmotor mit 2 Geschwindigkeiten & Mechanisches 2-Gang-Getriebe

A Wahlschalter des Fahrmotors

B Getriebe-Wahlschalter



Schalter	Getriebe 1.	Getriebe 2.
Schildkröte	6-7 km/h	13-14 km/h
Hase	16-17 km/h	38-39 km/h

Fahrerkabine

Erstklassige Fahrerumgebung



- Verstellbare Lenksäule für optimale Sicht
- Luftgefederter, voll einstellbarer und beheizbarer Fahrersitz
- Klimaanlage mit Klimaregelung
- Leichtgängige Joysticks und übersichtliche Bedienelemente für komfortable und sichere Bedienung
- Der breite 8-Zoll-Touchscreen ermöglicht eine einfache Navigation, einschließlich Leistungseinstellungen und Einstellungen der Zusatzhydraulik
- DAB-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- Flacher, geräumiger und leicht zu reinigender Boden



Lenksystem

**3 Lenkarten für mehr Kompaktheit
und dynamische Effizienz**



2-Rad-Lenkung

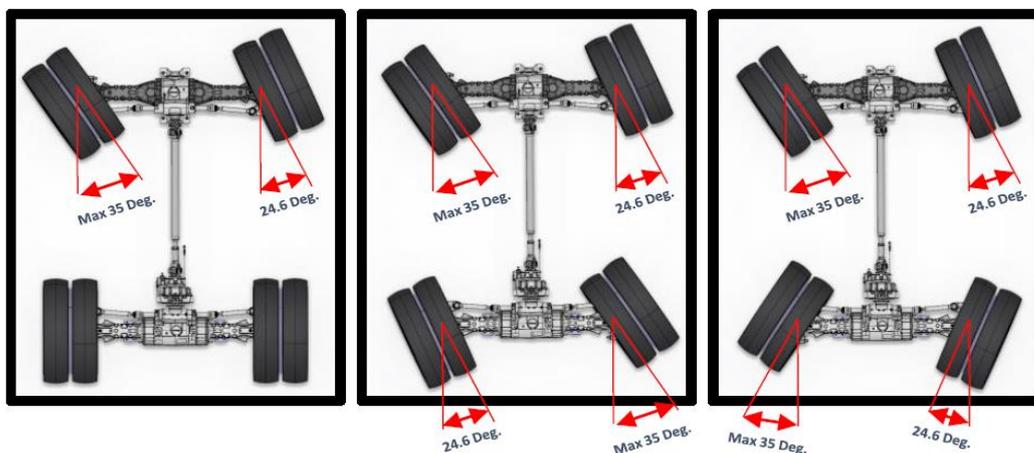
Nur die Vorderräder werden gelenkt

4-Rad-Lenkung

Die Vorder- und Hinterräder werden gegenläufig gelenkt, was den Wendekreis der Maschine erheblich reduziert. **5738mm → 3697mm**

Hundegang-Lenkung

Vorder- und Hinterräder werden in die gleiche Richtung gelenkt, so dass die Maschine diagonal fahren kann



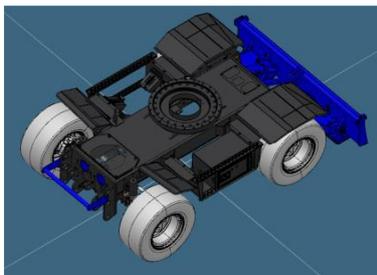
Unterwagen-Optionen

Erhöhte Standfestigkeit und Sicherheit

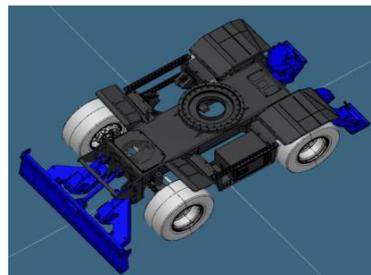


- ▲ Paralleles Planierschild und unabhängige Pratzten
- ▲ Große verstärkte Abdeckungen zum Schutz der Zylinder
- ▲ Die Ausleger bleiben innerhalb des Maschinenumfangs
- ▲ Breite Bodenplatten zur Verringerung des Bodendrucks
- ▲ Alle Teile, die mit dem Boden in Berührung kommen, wurden sorgfältig konstruiert, um Schäden an der Oberfläche zu vermeiden

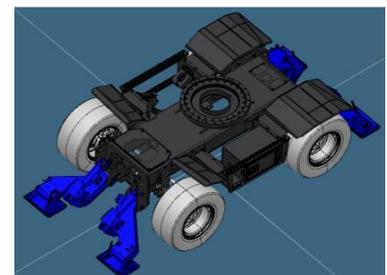
Eine Kombination für jeden Bedarf



**Greiferbeissrohr
+ Heckschild**



**Stützschild vorn
+ Pratzten hinten**

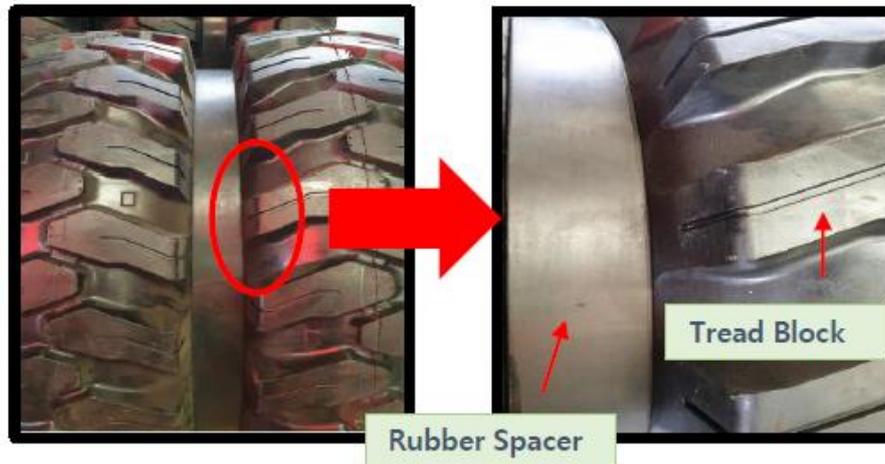


**Pratzten
vorn + hinten**

Alle Fahrwerksoptionen sind voll kompatibel und austauschbar ohne Änderung des Fahrgestells

Reifenoptionen & Kotflügel

Der HW100A hat serienmäßig Zwillingsreifen und Einfachbreitreifen optional



Serienmäßig mit 8.25-20 14PR Zwillingsreifen mit 6.5-20 Doppelfelgen

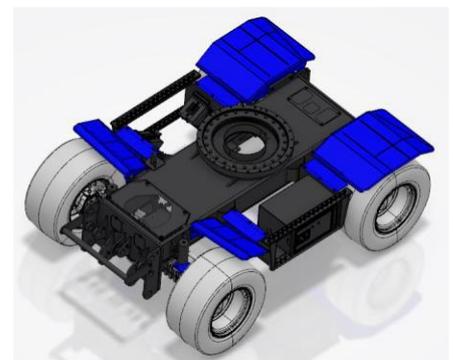


The MICHELIN® radial tire with aggressive directional tread designed to deliver exceptional traction and performance for rough-terrain forklifts and excavators.

Einzelbreitreifen
500/45-20 mit 16-20 Einzelfelgen

Robuste Stahl-Kotflügel

- Die Kotflügel schränken die Vorderachspendelung ein (6° → 3.2°)
- Einfache Montage



Einfache Wartung

Einfacher Zugang zu allen Bereichen



- Alle Filter (Motorölfilter, Kraftstoffvorfilter, Kraftstofffilter und Pilotfilter) sind vom Boden aus zugänglich
- Motorteile sind über die hintere Motorhaube leicht zu erreichen
- Vorfilter und zwei Hauptfilter sorgen für einen hohen Reinheitsgrad, der Ausfälle im Kraftstoffsystem minimiert
- Ein Hochleistungs-Wasserabscheider fängt die Feuchtigkeit im Kraftstoff auf, reduziert Verunreinigungen und hilft, kraftstoffbedingte Probleme zu minimieren
- Wartungsdaten direkt über das Bedienfeld abrufbar



**Weitere Informationen und Spezifikationen finden Sie in den Produktschulungsunterlagen, die auf dem Hyundai-Webportal verfügbar sind.
Alle Angaben ohne Gewähr.**