

HX800AL

RAUPENBAGGER



Bruttoleistung
402kW (539 PS) bei 2.100 U/min

Schaufelfassungsvermögen
4,64 - 5,24 m³

Einsatzgewicht
79.100 - 83.200 kg

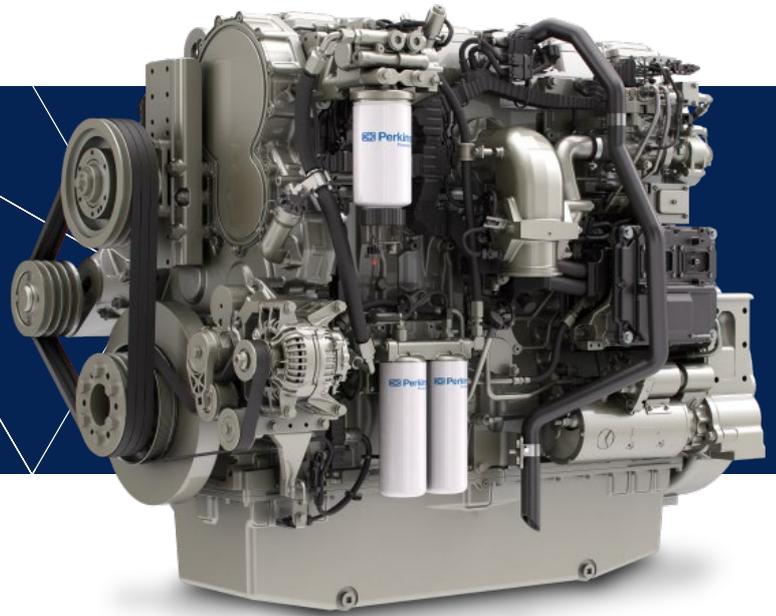
HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT

BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND EFFIZIENZ

Wir stellen den Hyundai HX800A L vor, einen neuen Raupenbagger der A-Serie, der auf hohe Leistungsfähigkeit bei niedrigen Betriebskosten ausgelegt ist. Ausgestattet mit einem neuen Perkins-Motor ist diese Maschine die leistungsstärkste ihrer Klasse. Zusammen mit dem höchsten hydraulischen Gesamtdurchfluss bietet sie eine unübertroffene Leistungsfähigkeit und eine unglaubliche Kraftstoffeffizienz. Die fortschrittlichen Technologien ermöglichen es Ihnen, die Maschine mit verschiedenen Leistungs- und Arbeitsmodi an Ihre Arbeitsbedingungen anzupassen und so eine überragende Vielseitigkeit zu erreichen, dazu Priorität für Ausleger und Schwenkradius. Der HX800A L stellt sich allen Herausforderungen.

Neuer leistungsstarker Motor

Der neue Perkins Stufe V-Motor ist der leistungsstärkste Motor seiner Klasse mit Hochdruck-Einspritzdüsen, einem Twin-Scroll-Wastegate-Turbolader und elektronischer Steuerung. Er leistet kraftvolle 539 PS (402 kW) bei nur 2.100 U/min.



Der Perkins-Motor erfüllt die strengsten Umweltvorschriften der Welt, einschließlich einer 60-prozentigen Reduzierung von Feinstaub (PM).

Extrem kraftstoffsparend

Ein kombiniertes Abgasnachbehandlungssystem mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR), einem Dieseloxydationskatalysator (DOC) und einem Dieselpartikelfilter (DPF) sorgt dafür, dass der HX800A L so kraftstoffsparend wie möglich ist.

Smart Power Control

Dieses System passt die Motorleistung und die Hydraulikleistung automatisch an, um die Kraftstoffeffizienz zu verbessern und Emissionen zu reduzieren.

Automatische Motorabschaltung

Stellt den Motor ab, nachdem die Maschine eine bestimmte Zeit im Leerlauf gewesen ist. Der Bediener kann die Verzögerungszeit vor der Abschaltung über den Touchscreen einstellen.

Closed-Center-Hydrauliksystem

Die Kombination dieser fortschrittlichen Funktion mit der EPOS-Steuerung sorgt für eine optimale Zuteilung des Hydraulikflusses, wodurch der Kraftstoffverbrauch minimiert und die Betriebskosten gesenkt werden.



Smart Power Control



**GESTEIGERTE
LEISTUNG**



Dynamisches Leistungsmanagement

Der HX800A L verfügt über viele fortschrittliche Technologien zur Kraftstoffeinsparung.

- Die serienmäßige automatische Wahl des Fahrgeschwindigkeitsbereichs optimiert den Kraftstoffverbrauch.
- Ein Knopfdruck auf die Verzögerungstaste reduziert die Motordrehzahl sofort auf niedrigen Leerlauf.
- Die Leerlaufautomatik startet 4 Sekunden, nachdem alle Bedienelemente in die Neutralstellung zurückgekehrt sind, und hilft, den Kraftstoffverbrauch und den Geräuschpegel in der Kabine zu senken.
- Der Fahrer kann zwischen 4 Leistungsmodi und 4 Arbeitsmodi wählen, um unter allen Bedingungen eine optimale Leistung zu erzielen.

Ausleger- und Löffelstielregeneration

Dieses intelligente System nutzt die Schwerkraft zum Absenken von Ausleger und Löffelstiel, ohne dass eine zusätzliche Pumpe erforderlich ist, was den Kraftstoffverbrauch erheblich senkt und den Verschleiß der Maschine minimiert.

2 Schaufelzylinderspulen

Ein weiteres innovatives Design, das kürzere Zykluszeiten und eine höhere Gesamteffizienz ermöglicht.

Der höchste hydraulische Gesamtdurchfluss in seiner Produktkategorie

Diese fortschrittliche Funktion gewährleistet eine schnelle Beladung von Dumpfern, was zu einer erheblichen Senkung der Gesamtbetriebskosten führt.

Konfiguration der Konstruktion

Neben der Bergbau- und Steinbruchkonfiguration bieten wir den HX800A L auch in einer Baukonfiguration an, um ihn besser auf Ihre Projekte abzustimmen. Der neue Aufbau ist mit einem längeren Ausleger und Löffelstiel ausgestattet, der für schwere Bauarbeiten geeignet ist.

BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN KOMFORT

Der neue HX800A L bietet ein Höchstmaß an Komfort und Kontrolle. Er verfügt über die leiseste Kabine in seiner Kategorie, während das moderne ergonomische Design und die neuesten Funktionen dazu beitragen, Ermüdungserscheinungen zu minimieren und die Produktivität zu maximieren. Ein beheizbarer Premium-Sitz mit Luftfederung bietet maximalen Halt, während unser neues Federungssystem Vibrationen und Stöße minimiert und so für eine ruhige und stabile Fahrt sorgt. Darüber hinaus ermöglicht ein intuitiver, intelligenter 8-Zoll-Touchscreen die vollständige Kontrolle.



🏠 Ergonomisch gestaltete Pedale

Die Fahrpedale wurden in der Mitte platziert und angewinkelt, um Knöchel und Gelenke zu entlasten und die Ermüdung des Fahrers zu verringern.



👁️ Intelligenter Touchscreen

Das große 8-Zoll-Display ermöglicht ein nahtloses Blättern im Menü. Greifen Sie mühelos auf die Leistungs- und Hydraulikeinstellungen sowie den Maschinenstatus zu und bleiben Sie dank Bluetooth-Konnektivität in Verbindung.



365
TAGE
KOMFORT



◀ Das geringste Innengeräusch in seiner Klasse

Genießen Sie eine ruhige Kabine für lange, produktive Arbeitsstunden.

Federung der Kabine

Die innovative Federung der Kabine absorbiert Stöße und Vibrationen wesentlich effektiver als ein herkömmliches Silentblock-System.



◀ Jog-Shuttle-Schalter

Der innovative Jog-Shuttle-Schalter von Hyundai ermöglicht die schnelle und einfache Steuerung aller Maschinenfunktionen.

◀ Mehrhebelsteuerung

Die Proportional-Daumenschalter an den Joysticks können horizontal oder vertikal montiert werden, um hydraulische Anbaugeräte optimal zu steuern.

Smart Key

Erschließen Sie mit dem Smart Key eine neue Dimension des Komforts. Die Suchfunktion erleichtert das Auffinden Ihrer Maschine und die Aktivierung des Lichts beim Kommen und Gehen sorgt für zusätzliche Sicherheit. Steuern Sie mühelos den Zugang und starten Sie den Motor mit einem Tastendruck.

BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN LANGLEBIGKEIT

Der neue HX800A L wurde für eine lange Lebensdauer konzipiert und gebaut. Qualitätskomponenten von führenden Anbietern gewährleisten eine zuverlässige Leistung, während unser automatisches Schmiersystem für eine hervorragende Verschleißfestigkeit und einen verbesserten Schutz der Komponenten sorgt. Ein neues Kettenlaufwerk eignet sich dank größerer Teile und mehr Stahl perfekt für schwere Arbeiten.

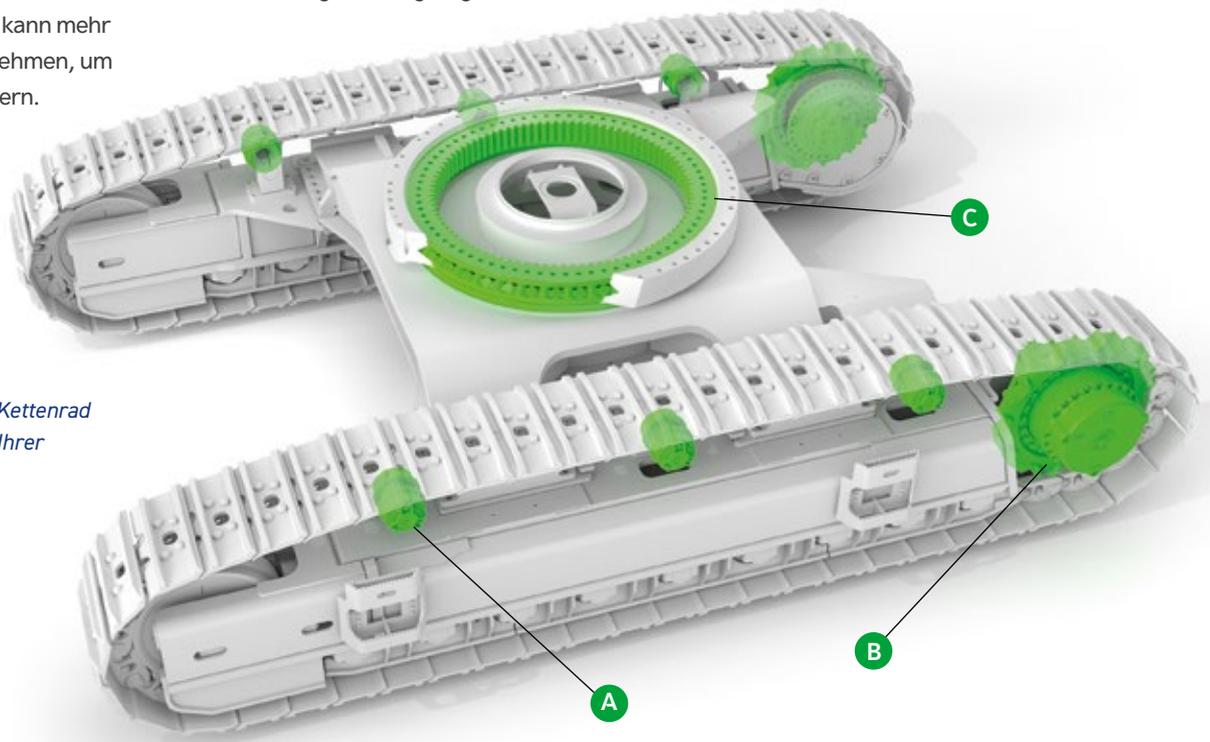
Neues, äußerst robustes Kettenlaufwerk

Die Konstruktion des Unterwagens des HX800A L ist dank größerer Teile und mehr Stahl perfekt für schwere Arbeiten geeignet. Ein hochbelastbares Kreuzrollenpendellager kann mehr Gewicht und Kraft aufnehmen, um Ausfallzeiten zu verringern.

Unser strapazierfähiges Kettenrad erhöht die Langlebigkeit Ihrer Maschine zusätzlich.

Bewährte Hauptkomponenten

Diese neue Maschine wird mit den hochwertigsten Hauptkomponenten hergestellt, die speziell für Großgeräte entwickelt wurden, und bietet die beste Leistung und Langlebigkeit ihrer Klasse.



Die größeren Rollen des neuen, verbesserten Unterwagens sorgen für überlegene Leistung und Langlebigkeit.



Das hochbelastbare Kettenrad erhöht die Langlebigkeit und verlängert die Lebensdauer der Maschine.



Robuste, hochbelastbare Pendellagerkonstruktion für erhöhte Tragkraft und reduzierte Ausfallzeiten.

► Robuste Löffel für härteste Aufgaben

Die Tieflöffel von Hyundai sind für den Einsatz unter härtesten Bedingungen auf dem Bau konzipiert. Sie werden aus höchstfestem Stahl und abriebfesten Materialien hergestellt, um maximale Langlebigkeit und lange Lebensdauer zu gewährleisten. Unsere außerordentlich hochwertigen Tieflöffel sind außerdem so geformt, dass sie sich leicht befüllen lassen und die Produktivität erhöhen. Mit einer hochwertigen Lippenplatte und anderen wichtigen Leistungsmerkmalen sind sie das perfekte Anbaugerät für Bagger von Hyundai.



**ERHÖHTE
BETRIEBSZEIT**

Aufbau

Hyundai bietet einen völlig neuen Aufbau, der speziell für den Bergbau entwickelt wurde und dafür sorgt, dass Ihr Bagger auch in rauen Umgebungen jederzeit einsatzbereit ist.

Hochbelastbarer Ausleger und Löffelstiel

Der HX800A L wurde speziell für den Bergbau, den Einsatz in Steinbrüchen und den Massenaushub entwickelt und gewährleistet eine längere Lebensdauer, eine höhere Betriebsbereitschaft und niedrigere Gesamtbetriebskosten.

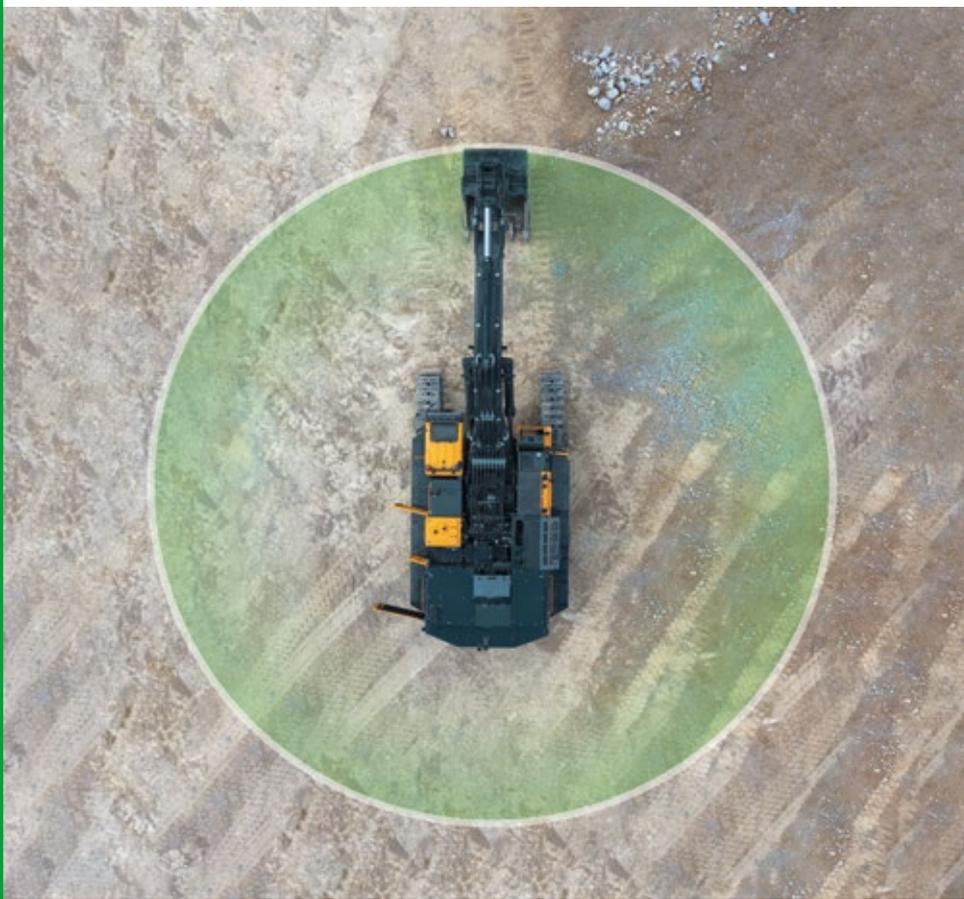
Zylinderschutzvorrichtungen **OPTION**

Für den Ausleger und den Tieflöffel sind neue Zylinderschutzvorrichtungen erhältlich, die einen besseren Schutz bieten. Sie schützen die Hydraulikzylinder vor Schäden, die durch raue Arbeitsbedingungen verursacht werden.



BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN SICHERHEIT

Erleben Sie mit dem neuen HX800A L ein unvergleichliches Gefühl der Sicherheit an jedem Einsatzort. Er verfügt über ein 360°-AVM-System, das dem Bediener eine ununterbrochene Sicht für ein sichereres Arbeitsumfeld bietet. Unser Engagement für absolute Sicherheit zeigt sich vom ersten Moment an: rutschfeste Stufen und Plattformen, ergänzt durch eine leistungsstarke LED-Beleuchtung. Die Maschine ist außerdem mit Schutzgeländern am Oberwagen ausgestattet, die für mehr Sicherheit bei der Wartung oder den täglichen Kontrollen sorgen.



360° AVM-System

Unser hochmodernes System gewährleistet ein sicheres Umfeld für den Bediener und die Personen, die im Umkreis der Maschine arbeiten, und bietet eine klare 360°-Sicht.

Motornotausschalter

Ein manueller Motorstoppschalter, der sich hinter dem Sitz befindet, kann in Notfällen genutzt werden. Er ist auch von außerhalb der Kabine erreichbar.



Leistungsstarke LED-Beleuchtung

Die LED-Beleuchtung macht das Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen sicherer.

Sicherheitsgurtwarnung

Ist der Sicherheitsgurt beim Drehen des Zündschlüssels nicht angelegt, wird in Intervallen Alarm ausgelöst. Zugleich ist eine kontinuierliche optische Warnung zu sehen. Dies unterstreicht das Gewicht, dass wir auf die Sicherheit des Bedieners legen.

Geländer am Oberwagen

Genießen Sie eine sichere Arbeitsumgebung auf der Maschine und bei Wartungsarbeiten.

Rutschfeste Trittstufen und Plattformen

Sorgen für einen sicheren Ein- und Ausstieg in die Maschine und ein ruhiges Arbeiten auf allen Seiten der Maschine.



TECHNOLOGIE FÜR IHRE
SICHERHEIT



Automatische Sicherheitskontrolle aktivieren

Die automatische Sicherheitssperre verhindert unbeabsichtigten Betrieb, wenn der Bagger nicht ausschließlich über den Joystick gesteuert wird.



RCV-Hebel gedrückt



Sicherheitshebel freigeben

Anzeige leuchtet



Automatische Sicherheitssperre aktivieren



Bagger wird nicht mit RCV-Hebel gesteuert: Unbeabsichtigter Betrieb wird verhindert

BEREIT ZUR HERAUSFORDERUNG IN SACHEN WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Bagger von Hyundai sind für ihre hervorragende Wartungsfreundlichkeit bekannt, und der neue HX800A L macht da keine Ausnahme. Ein zentralisiertes Kraftstofffiltersystem verlängert die Lebensdauer des Motors und erleichtert den Zugang für Inspektion und Wartung, während ein Laufsteg auf beiden Seiten der Maschine ein sicheres Arbeitsumfeld in der Nähe der Motorteile bietet, was die Wartungsgeschwindigkeit und Sicherheit erhöht.

Anpassungsfähiger Ventilator

Unser neu konstruierter Ventilator passt sich der Öltemperatur an, indem er bei Kälte weniger und bei Hitze mehr dreht, um die Effizienz und Langlebigkeit zu erhöhen.

Zentrales Kraftstoff- Filtersystem

Der Wasserabscheider, der Kraftstoffvorfilter und der Hauptfilter sind in einer Gruppe zusammengefasst, um die Langlebigkeit und Lebensdauer des Motors zu erhöhen. Außerdem ermöglicht er einen leichteren Zugang für Inspektion und Wartung.



SCHNELLE WARTUNG
FÜR MAXIMALE
BETRIEBSBEREITSCHAFT

Automatisches Schmiersystem

Zur Maximierung der Langlebigkeit der Maschine bietet unser automatisches Schmiersystem eine hervorragende Verschleißfestigkeit und einen verbesserten Schutz der Komponenten.

Leicht zu reinigende Kabine

Beschleunigen Sie die Reinigung Ihrer Kabine mit einem praktischen Luftkompressor.



Hi MATE

Bequem, einfach und wertvoll. Damit unsere Kunden stets vom bestmöglichen Service und Produktsupport profitieren, basiert das Maschinenpark-Fernmanagementsystem Hi MATE von Hyundai auf der GPS-Satellitentechnologie.

Produktivitätssteigerung

Durch die Bereitstellung von Informationen wie Betriebsstunden, Standzeiten und Kraftstoffverbrauch spart Hi MATE Ihnen Geld und steigert die Produktivität. Service-Benachrichtigungen ermöglichen eine bessere Wartungsplanung.

Überwachen Sie Ihre Maschinen

Die Echtzeit-Standortinformationen von Hi MATE ermöglichen eine bequeme Fernüberwachung Ihrer Maschinen über die Hi MATE-Website oder die Mobil-App.

Erhöhte Sicherheit

Schützen Sie Ihre Maschine gegen Diebstahl oder unbefugte Benutzung. Die Geofencing-Alarmer von Hi MATE benachrichtigen Sie automatisch, wenn eine Maschine eine vorgegebene Zone verlässt.

API

Die Hi MATE API bietet einen umfassenden Datensatz von Ihrer Maschine, der in einem offenen Format für eine mühelose Integration in Ihr eigenes Telematiksystem bereitgestellt wird. Diese nahtlose Verbindung optimiert die Effizienz und verbessert die Fernüberwachung Ihrer Maschinen.

Mobile Fleet-App

Unsere neue Mobile Fleet App bietet Ihnen alle Informationen, die Sie benötigen, um Ihren Maschinenpark effizient und wirtschaftlich zu betreiben.



Für Ihre Absicherung

Hyundai-Originalteile und -Zubehör sind so konzipiert, dass Ihre Maschine stets mit optimaler Leistung läuft, sodass Betriebszeit, Komfort und Produktivität erhöht werden. Unser 13.000 m² großes europäisches Ersatzteillager garantiert eine 24-Stunden-Lieferung über unser

Händlernetz. Hyundai bietet auch Standard- und erweiterte Gewährleistungsprogramme an, die Ihnen Sicherheit geben und Ihnen die volle Kontrolle über Ihre Betriebskosten ermöglichen.



HX800A L

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN	HX800A L
MOTOR	
Hersteller / Modell	Perkins
Modell	2506J
Anzahl Zylinder	6
Nennleistung (SAE J1995)	402 kW (539,1 PS) bei 2.100 U/min
Maximales Drehmoment (SAE J1995)	2.468 Nm bei 1.400 U/min
Hubraum	15,2 l
Bohrung und Hub	137 mm x 171 mm
Anlasser	9,0 kW (24 V, 12,1 PS)
Batterie	2 x 12 V, 200 AH
Generator	24 V, 115 Amp
Luftfilter	Doppelemente & Vorreiniger
HYDRAULIKSYSTEM	
Hauptpumpen	2 x 504 l/min
Vorsteuerpumpe	50,4 l/min
ARBEITSDRUCK	
Ausleger/Löffelstiel/Tiefelöffel (normaler Modus)	357 kg/cm ²
Fahren	357 kg/cm ²
Schwenkradius	357 kg/cm ²
Pilot	214 kgf/cm ²
KETTENLAUFWERK	
Obere Rollen (jede Spur)	3
Untere Rollen (jede Spur)	8
Anzahl der Schuhe (Glieder pro Seite)	48

HINWEIS: Sofern zutreffend, entsprechen die Abmessungen den Normen der Society of Automotive Engineers (SAE) und der ISO. Die technischen Daten und das Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle Abmessungen gelten für HYUNDAI-Bagger mit Standardraupen und der aufgeführten Standardfront. Bilder von HYUNDAI-Baggern können andere als die Standardausrüstung zeigen. HYUNDAI-Geräte werden nach einem Qualitätsmanagementsystem hergestellt, das der Norm ISO 9001:2008 entspricht.

TECHNISCHE DATEN	HX800A L
SCHWENKMECHANISMUS	
Schwenkgeschwindigkeit	0 - 7,4 U/min
Schwendrehmoment	31.600 kgf m
ANTRIEBSSYSTEM	
Fahrgeschwindigkeit (niedrig - hoch)	3,0 - 4,9 km/h
Zugkraft max. (Deichselzug)	70.700 kgf
Maximale Steigung (begrenzt durch den Motor)	35° (70 %)
UMWELT	
Schallpegel (2000/14/EG)	109 dB (A)
Schallpegel in der Kabine (ISO 6396)	71 dB (A)
FÜLLMENGEN	
Kraftstofftank	880 l
AdBlue-Tank	47 l
Heiz- und Kühlsystem (Kühlerinhalt)	86,3 l
Motoröl (mit Einfüllstutzen)	60 l
Schwenkantrieb	2 x 8 l
Endantrieb (jede Seite)	20 l
Hydrauliksystem	790 l
Hydrauliköltank	435 l
HYDRAULIKZYLINDER	
Ausleger (2) Bohrung x Stangendurchmesser x Hub	190 mm x 125 mm x 1.795 mm
Löffelstiel (1) Bohrung x Stangendurchmesser x Hub	215 mm x 150 mm x 2.030/1.879 mm (STD/OPT)
Tiefelöffel (1) Bohrung x Stangendurchmesser x Hub	190 mm x 130/140 mm (STD/OPT) x 1.465 mm
KLIMAAANLAGE	
Die Klimaanlage enthält das fluoridierte Treibhausgas-Kältemittel R134a. (Erderwärmungspotenzial = 1.430). Das System enthält 0,90 kg Kältemittel, was einem CO ₂ -Äquivalent von 1,287 metrischen Tonnen entspricht.	

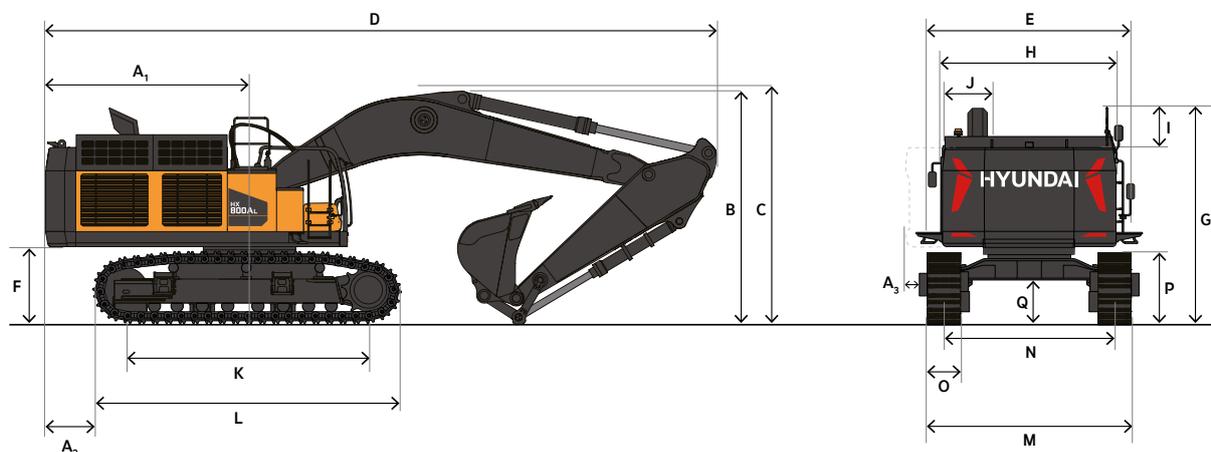
*ME = Massenaushub Löffelstiel

Die Kolbenstangen und Zylinderkörper sind aus hochfestem Stahl gefertigt. Alle Zylinder sind mit einem stoßdämpfenden Mechanismus ausgestattet, der einen stoßfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer der Kolben gewährleistet.

HX800A L

ABMESSUNGEN

HX800A L



Maßeinheit: mm

	Auslegerlänge	7.700	6.650
	Löffelstiellänge	3.550	2.900
	Tieflöffel-Typ (SAE)	4,64 m ³	4,64 m ³ 5,24 m ³
	Raupentyp	Ausziehbar	
A ¹	Heckschwenkradius	4.100	
A ²	Heckschwenküberhang (hinten)	1.120	
A ³	Heckschwenküberhang (seitlich)	1.975	
B	Transporthöhe (Ausleger)	4.615	4.420 4.905
C	Transporthöhe (Schlauch)	4.865	4.690 5.125
D	Transportlänge	13.165	13.370 12.320
E	Transportbreite (mit Trittstufe)	3.810	
F	Freiraum für das Gegengewicht*	1.490	

G	Höhe der Schutzvorrichtung des Handlaufs	4.100
H	Oberwagenbreite	3.410
I	Schienehöhe über Kabine	560
J	Kabinebreite	1.010
K	Abstand der Laufrädern	4.730
L	Gesamtlänge der Raupen	5.960
M	Breite des Kettenlaufwerks (verlängert)	4.000
N	Raupenbreite (ausgefahren)	3.350
	Raupenbreite (eingefahren)	2.750
O	Bodenplattenbreite	650
P	Raupenhöhe	1.310
Q	Bodenfreiheit*	830

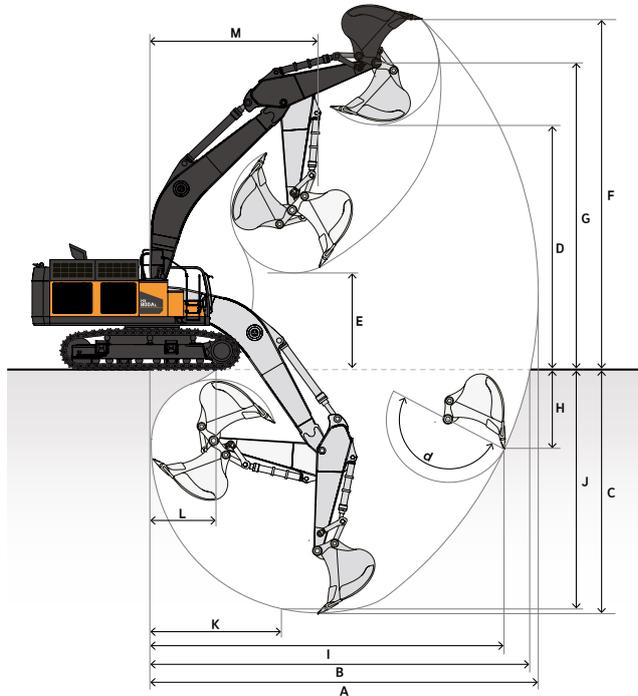
*Ohne Stegplatte

HX800A L

ARBEITSBEREICH

HX800A L

Maßeinheit: mm



Auslegerlänge	7.700	7.700	6.650
Löffelstiellänge	3.550	2.900	2.900
Tieföffel-Typ (SAE, PCSA)	4,64 m ³	4,64 m ³	5,24 m ³
A Max. Grabreichweite	13.215	12.670	11.595
B Max. Grabreichweite am Boden	12.945	12.390	11.290
C Max. Grabbtiefe	8.370	7.725	7.120
D Max. Ladehöhe	8.380	8.245	7.000
E Min. Ladehöhe	3.300	3.975	3.060
F Max. Grabhöhe	12.000	11.910	10.470
G Max. Tieföffelbolzenhöhe	10.525	10.390	9.260
H Maximale Grabbtiefe bei vertikaler Wand	2.715	2.455	1.840
I Max. Radius vertikal	12.070	11.590	10.685
J Max. Tiefe bis 8' Linie	8.230	7.565	6.965
K Min. Radius bis 8' Linie	4.480	4.495	3.720
L Min. Grabreichweite	2.250	2.990	1.705
M Min. Schwenkradius	5.730	5.775	5.240
Tieföffelwinkel (deg)	178°	178°	154°

MASCHINENGEWICHT UND BODENDRUCK

Ausleger (mm)	Löffelstiel (mm)	Tieföffel (m ³ SAE)	Betriebsgewicht (kg)			Bodendruck (kg/cm ²)		
			650 mm Schuhe	750 mm Schuhe	900 mm Schuhe	650 mm Schuhe	750 mm Schuhe	900 mm Schuhe
7.700	3.750	5,24	80.600	81.600	83.200	1,19	1,04	0,88
7.700	2.900	4,64	79.500	80.500	82.100	1,21	1,06	0,89
6.650	2.900	5,24	79.100	80.100	81.700	1,19	1,04	0,88

* inkl. 10,7 Tonnen Standard-Gegengewicht

HX800A L

AUSWAHLHILFE TIEFLÖFFEL UND GRABKRAFT

TIEFLÖFFEL

Hyundai Tieflöffel

Unsere Hochleistungstieflöffel sind die perfekte Ergänzung für den HX800A L und wurden speziell für den Massenaushub in schwierigen Anwendungen wie Bergbau und Steinbrüchen entwickelt.

Hauptmerkmale und Vorteile:

- Hergestellt aus hochfestem Stahl.
- Hohe Abriebfestigkeit.
- Hochwertige Lippenplatte für mehr Langlebigkeit.
- Geformt für einfache Befüllung und hohe Produktivität.

Fassungsvermögen (m ³)		Löffelbreite (mm)	Gewicht (kg)	Zahn (EA)	6.650 mm Ausleger		7.700 mm Ausleger	
CECE	SAE				2.600 mm Löffelstiel	2.900 mm Löffelstiel	2.900 mm Löffelstiel	3.550 mm Löffelstiel
4,18	4,64	1.950	4.785	5	●	○	▲	▲
4,70	5,24	1.940	4.964	5	○	■	▲	X

- Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 2.100 kg/m³ oder weniger
- Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 1.800 kg/m³ oder weniger
- Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 1.500 kg/m³ oder weniger
- ▲ Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 1.200 kg/m³ oder weniger
- X Nicht empfohlen

AUSHUBKRAFT

Ausleger	Länge	mm	7.700	7.700	6.650
Löffelstiel	Länge	mm	3.550	4.200	2.900
Tieflöffel	SAE	m ³	5,24	4,64	5,24
Löffelgrabkraft	SAE	kN	332	312	332
		kg	33.900	31.800	33.900
	ISO	kN	358	341	358
		kg	36.500	34.800	36.500
Löffelstielreibkraft	SAE	kN	283,4	252,0	328,5
		kg	28.900	25.700	33.500
	ISO	kN	285,4	256,9	336,4
		kg	29.100	26.200	34.300

HX800A L

HUBLEISTUNG

Über Front Seitlich oder 360 Grad

HX800A L

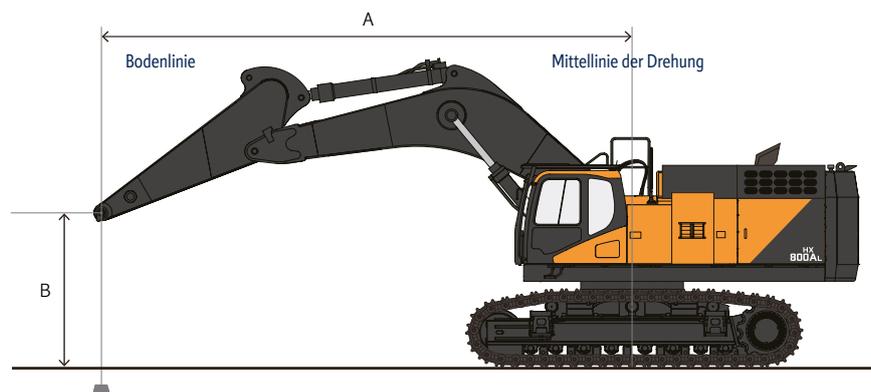
Ausleger: 6.650 mm, Löffelstiel: 2.900 mm, Gegengewicht: 10.720 kg, Kettenplattengröße: 650 mm, Tieföffel: Keine, Einheit: kg

Hubpunkthöhe m		Hebepunktradius										Bei max. Reichweite				
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Löffelinhalt		Reichweite		
														m		
9,0 m	kg													*12,91	*12,91	7,00
7,5 m	kg							*17,51	*17,51					*14,68	*14,68	8,00
6,0 m	kg					*20,49	*20,49	*18,05	*18,05					*14,42	*14,42	8,75
4,5 m	kg					*23,05	*23,05	*19,23	*19,23	*17,07	14,97			*14,65	14,44	9,20
3,0 m	kg					*25,56	*25,56	*20,50	19,18	*17,51	14,64			*15,34	13,75	9,38
1,5 m	kg					*27,10	*25,67	*21,36	18,59	*17,72	14,34			*16,61	13,65	9,32
0,0 m	kg					*27,21	*25,15	*21,41	18,24	*17,13	14,20			*17,12	14,19	9,00
-1,5 m	kg			*33,23	*33,23	*25,74	*25,05	*20,18	18,17					*17,04	15,60	8,41
-3,0 m	kg	*34,85	*34,85	*28,30	*28,30	*22,24	*22,24							*16,43	*16,43	7,47
-4,5 m	kg			*19,89	*19,89	*14,32	*14,32							*14,18	*14,18	6,02

Ausleger: 7.700 mm, Löffelstiel: 2.900 mm, Gegengewicht: 10.720 kg, Kettenplattengröße: 650 mm, Tieföffel: Keine, Einheit: kg

Hubpunkthöhe m		Hebepunktradius										Bei max. Reichweite						
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Löffelinhalt		Reichweite		
																m		
9,0 m	kg							*34,77	*34,77							*34,32	*34,32	27,40
7,5 m	kg							*35,58	*35,58	*33,05	*33,05					*32,90	31,64	30,58
6,0 m	kg					*45,25	*45,25	*37,93	*37,93	*33,71	33,11					*32,20	27,90	32,71
4,5 m	kg					*51,25	*51,25	*40,95	*40,95	*35,12	32,14					*31,87	25,76	34,00
3,0 m	kg							*43,72	40,39	*36,54	31,13	*31,82	24,80			*31,75	24,71	34,53
1,5 m	kg							*45,38	39,06	*37,41	30,32					*31,70	24,55	34,35
0,0 m	kg					*57,14	*52,85	*45,41	38,34	*37,17	29,84					*31,57	25,31	33,44
-1,5 m	kg					*53,87	52,90	*43,46	38,18	*35,12	29,80					*31,15	27,25	31,73
-3,0 m	kg	*61,48	*61,48	*57,53	*57,53	*48,01	*48,01	*38,85	38,62							*29,98	*29,98	29,11
-4,5 m	kg			*45,32	*45,32	*38,17	*38,17	*28,78	*28,78							*26,92	*26,92	25,24

- Der Lastpunkt ist das Ende des Löffelstiels.
- Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Lasten sind durch die hydraulischen Kapazitäten begrenzt.
- Die angegebenen Hublasten gehen nicht über 75 % der minimalen Kippplasten oder 87 % der hydraulischen Kapazitäten hinaus.
- Die am wenigsten stabile Position ist die über der Seite.
- Die Füllmengen gelten nur für die Maschine, wie sie vom Hersteller ursprünglich hergestellt und normal ausgestattet wurde.
- Die Füllmengen entsprechen der ISO 10567.



HX800A L

HUBLEISTUNG

Über Front Seitlich oder 360 Grad

HX800A L

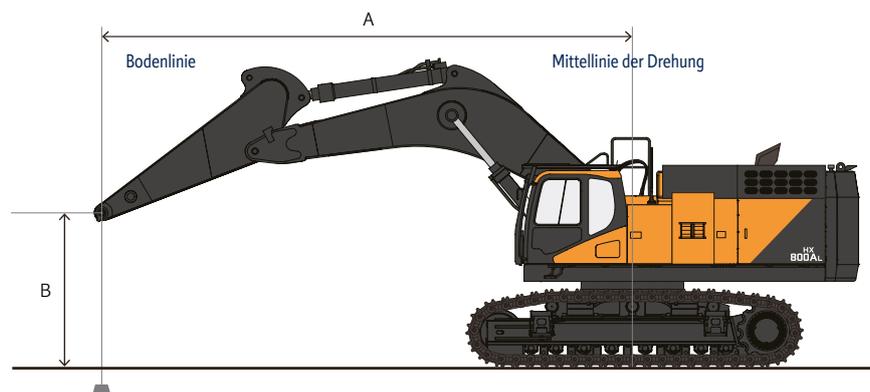
Ausleger: 7.700 mm, Löffelstiel: 3.550 mm, Gegengewicht: 10.720 kg, Kettenplattengröße: 650 mm, Tieföffel: Keine, Einheit: kg

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius										Bei max. Reichweite					
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Löffelinhalt		Reichweite m	
10,5 m														*12,37	*12,37	7,79
9,0 m	kg								*12,21	*12,21				*11,90	*11,90	9,03
7,5 m	kg								*14,06	*14,06				*11,46	*11,46	9,93
6,0 m	kg						*16,33	*16,33	*14,58	*14,58	*11,97	11,80		*11,37	*11,37	10,54
4,5 m	kg					*22,07	*22,07	*17,84	*17,84	*15,37	14,80	*13,81	11,61	*11,55	10,88	10,91
3,0 m	kg					*24,65	*24,65	*19,31	18,64	*16,18	14,30	*14,14	11,35	*12,00	10,45	11,07
1,5 m	kg					*26,14	24,68	*20,35	17,95	*16,79	13,87	*14,33	11,12	*12,76	10,37	11,01
0,0 m	kg					*26,33	24,15	20,71	17,52	*16,95	13,58	*14,12	10,98	*13,63	10,64	10,75
-1,5 m	kg			*30,26	*30,26	*25,37	24,02	*20,23	17,34	*16,46	13,47			*13,60	11,33	10,26
-3,0 m	kg	*29,36	*29,36	*28,97	*28,97	*23,27	*23,27	*18,71	17,41	*14,85	13,58			*13,37	12,68	9,51
-4,5 m	kg	*28,45	*28,45	*24,03	*24,03	*19,64	*19,64	*15,54	*15,54					*12,63	*12,63	8,42
-6,0 m	kg			*16,37	*16,37	*13,18	*13,18							*10,46	*10,46	6,84

Ausleger: 7.700 mm, Löffelstiel: 4.200 mm, Gegengewicht: 10.756 kg, Kettenplattengröße: 900 mm, Tieföffel: Keine, Einheit: kg

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius										Bei max. Reichweite					
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Löffelinhalt		Reichweite m	
10,5 m														*10,42	*10,42	8,61
9,0 m	kg									*12,87	*12,87			*9,70	*9,70	9,79
7,5 m	kg									*13,04	*13,04	*10,52	*10,52	*9,37	*9,37	10,62
6,0 m	kg						*15,20	*15,20	*13,67	*13,67	*12,71	12,20		*9,28	*9,28	11,20
4,5 m	kg					*20,50	*20,50	*16,79	*16,79	*14,57	*14,57	*13,12	11,92	*9,40	*9,40	11,55
3,0 m	kg					*23,33	*23,33	*18,41	*18,41	*15,50	14,67	*13,60	11,60	*9,71	*9,71	11,69
1,5 m	kg					*25,30	*25,30	*19,69	18,40	*16,27	14,17	*13,97	11,31	*10,26	9,68	11,64
0,0 m	kg					*26,06	24,61	*20,35	17,83	*16,67	13,79	*14,05	11,09	*11,12	9,89	11,39
-1,5 m	kg			*29,03	*29,03	*25,64	24,29	*20,25	17,54	*16,51	13,59	*13,56	11,01	*12,42	10,44	10,93
-3,0 m	kg	*26,38	*26,38	*30,88	*30,88	*24,09	*24,09	*19,22	17,50	*15,51	13,58			*12,54	11,50	10,23
-4,5 m	kg	*33,85	*33,85	*26,61	*26,61	*21,20	*21,20	*16,90	*16,90	*12,89	*12,89			*12,11	*12,11	9,23
-6,0 m	kg			*20,14	*20,14	*16,21	*16,21	*12,03	*12,03					*10,84	*10,84	7,82

- Der Lastpunkt ist das Ende des Löffelstiels.
- Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Lasten sind durch die hydraulischen Kapazitäten begrenzt.
- Die angegebenen Hublasten gehen nicht über 75 % der minimalen Kipplasten oder 87 % der hydraulischen Kapazitäten hinaus.
- Die am wenigsten stabile Position ist die über der Seite.
- Die Füllmengen gelten nur für die Maschine, wie sie vom Hersteller ursprünglich hergestellt und normal ausgestattet wurde.
- Die Füllmengen entsprechen der ISO 10567.



HX800A L

STANDARD-/SONDERAUSSTATTUNG

MOTOR	STD/OPT
Perkins 2506j	●
Stufe V-konform	●
Turbo, Abgasklappe (WGT)	●
Luft-Luft-Ladeluftkühler	●
Selektive katalytische Reduktion (SCR)	●
Dieseloxidationskatalysator (DOC)	●
Dieselpartikelfilter (DPF)	●
Dreistufiger Luftfilter	●
Zyklon-Vorfilter & 2 Filterelemente	●

HYDRAULIKSYSTEM	STD/OPT
Vorgesteuerte Regelventile	●
Bedienschema-Umschaltventil	□
Abnehmbares Gegengewichtssystem	●
Hydraulischer Kühllüfter mit variabler Drehzahl	●
Axialkolben-Schwenkmotoren	●
Hilfshydraulik, Ein- und Zweibegeverrohrung mit Pedal	●
Hilfshydraulik, Greifer-Drehen-Leitung	□
Schnellwechsellleitung	□
Einstellbarer Hilfsdurchfluss und Druck, 10 Voreinstellungen	●
Intelligenter schwebender Ausleger	●
Rücklaufilter Hydraulikhammer	□
Ventile zum Verriegeln von Ausleger und Löffelstiel	●
Regeneration von Ausleger und Löffelstiel	●
Geradausfahrt	□

BEDIENELEMENTE	STD/OPT
Proportionale Steuerung der Hilfshydraulik	□
Rollschalter an beiden Joysticks	□
Bedienschalter für den Limp-Home-Modus	●
Leerlaufautomatik, Verlangsamung mit einem Tastendruck	●
Taste am Joystick	●
Motorrehzahl-Regler	●
Fortschrittliche Mechatronik mit Power-Mode-Steuersystem	●
Leistungsstufen (P+, P, S, E)	●
Arbeitsmodi (Baggern, Heben, Hydraulikhammer, Schere)	●
Steuerung der Anzeige über Jog-Dial	●
Elektronisches Leistungsoptimierungssystem (EPOS)	●
Cross-Sensing-Pumpensteuerung	●

ELEKTRIK	STD/OPT
Systemspannung - 24 V	●
2 x 12-V-Batterien, 200 AH Reservekapazität	●
Hauptstromkreisunterbrecher	●
Steckdosen - 12 V & 24 V	●
Elektrischer Fernbedienungskasten mit Ersatzsicherungen und Ersatzrelais	●
LED-Leuchten: Maschine (2), Ausleger (2)	●
Licht, Arbeit (LED): 8	●
Rundumleuchte (LED)	□
Überlastwarnung	●
Stundenzähler	●
System zur Verhinderung des Wiederanlaufens des Motors	●
Seitenblick- und Rückfahrkamera mit LED-Lampen (3)	●
360°-Rundumsicht-Kamera	□
Laptop-Service-Anschluss	●
Eigendiagnosesystem	●
Smart Key (Fernzündschlüssel)	●
Notausschalter	●
Schwenkradius-Alarm	●
Fahralarm	●
Unterer Scheibenwischer	●

KABINE	STD/OPT
Stahl, allwettertauglich & schallgedämmt	●
Haken für Schutzvorrichtung gegen Vandalismus	□
Viskoselagerung mit Federverstärkung	●
Frontscheibe mit Scheibenwischer	●
Getöntes Sicherheitsglas	●
Dachluke mit Sonnenblende	●
Hochziehbare Scheibe vorne oben	●
Herausnehmbare untere Scheibe mit Stauraum hinter dem Sitz	●
Verschiebbare seitliche Türscheibe	●
Entfroster, Frontscheibe	●

SITZ	STD/OPT
Höhenverstellbare Paneele	●
Verschiebbare Steuerkonsole	●
Vollautomatische Klimaanlage mit Umgebungstemperatursensor	●
Interaktiver 8"-Multifunktions-LCD-Bildschirm	●
Digitales Bluetooth®-Audio mit MP3-Radio und Mobiltelefon-Integration	●
Audio-Bedienfeld Ein/Aus-Schalter	●
Lautstärke regeln	●
Kanal auswählen	●
Antenne, auf dem Dach montiert	●
Notfall-Ausbruchwerkzeug	●
Getränkehalter	●
Schuhfach	●
Kleiderhaken	●
Regenschutz	●
Kabinenschutz FOG (oben)	□
Kabinenschutz FOG (oben und vorne)	□

KETTENLAUFWERK	STD/OPT
Raupenschutzvorrichtungen und Ketten mit Einstellvorrichtungen	●
Voller Raupenschutz	□
Laufrollen, oben	3
Laufrollen, unten	8
Schuhe, Doppelstegplatte - 650 mm	●
Schuhe, Doppelstegplatte - 750 mm	□
Schuhe, Doppelstegplatte - 900 mm	□

SONSTIGES	STD/OPT
Automatische Schmierung	●
Handläufe und Wartungsplattformen	●
Rutschsichere Trittstufen & Wartungsplattformen, Oberdeck	●
HYUNDAI Maschinenparkverwaltung 5-Jahres-Abonnement	●
Luftkompressor	□

- Serienmäßig
- Sonderausstattung
- Nicht verfügbar

* Die Serien- und Sonderausstattung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Hyundai-Händler. Die Maschine kann entsprechend den internationalen Standards variieren.

* Auf den Fotos können in Ihrer Region nicht erhältliche Anbaugeräte und Sonderausrüstung abgebildet sein.

* Änderungen an Materialien und technischen Daten vorbehalten.

MEMO

HYUNDAI



HD Hyundai Construction Equipment Europe nv, Hyundailaan 4,
3980 Tessenderlo-Ham, Belgien. Tel.: +32 (0) 14 56 22 00

Die technischen Daten und das Design können ohne vorherige
Ankündigung geändert werden. Abbildungen von Produkten von Hyundai
Construction Equipment Europe können Sonderausstattung zeigen.



Scannen Sie, um mehr über
dieses Produkt zu erfahren.

BEREIT, IHRE WELT ZU VERÄNDERN?

Wenden Sie sich an Ihren Hyundai-Händler.
hyundai-ce.eu/en/dealer-locator