

HX65A

RAUPENBAGGER



Bruttoleistung
48,5 kW (65,9 PS) bei 2.400 U/min

Schaufelfassungsvermögen
0,07 bis 0,18 m³

Einsatzgewicht
6.080 kg

 **HD HYUNDAI**

PRODUKTIVITÄT UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Der hocheffiziente HD Hyundai-Stufe V-Motor verbessert die Kraftstoffwirtschaftlichkeit und bietet dennoch branchenführende Leistungsfähigkeit, einen niedrigen Geräuschpegel und wenig Vibration. Und dank seines optimierten Designs und Gegengewichts hat der HX65A die beste Arbeitsstabilität in seiner Klasse aufzuweisen.

Höhere Effizienz

Im Vergleich zum Vorgängermodell steigert der neue HD Hyundai-Motor die Kraftstoffeffizienz um 6 % und bietet zudem das höchste Drehmoment in seiner Klasse. Der eingebaute Dieseloxydationskatalysator und Dieselpartikelfilter lassen ihn ohne zusätzliche Additive auskommen.



Der hochleistungsfähige HD Hyundai-Stufe V-Motor DM02V liefert 66 PS und ein Spitzendrehmoment von 248 Nm.



Optimales Gegengewicht

Durch den Einbau eines schweren Gegengewichts konnte die Hubkraft massiv erhöht werden. Es ermöglicht auch die beste Arbeitsstabilität in seiner Klasse.

Verbesserte Entlüftung an der Motorverkleidung

Durch die Vergrößerung der Entlüftungsöffnung an der Motorverkleidung um 76 % wurden die Motorkühlung und Langlebigkeit verbessert sowie der Lärmpegel reduziert.

Einsatz von verstärkten Buchsen

Im Bereich des Auslegerbolzens werden gerippte Buchsen eingesetzt und damit die Langlebigkeit erhöht.

Eine 4-Wege-Hydraulikleitung bietet dem Bediener größere Flexibilität und mehr Nutzungsmöglichkeiten bei den Anbaugeräten.



► Für schwierige Arbeiten gebaut

Der HX65A ist auf Widerstandsfähigkeit bei harten Einsätzen ausgelegt. Der verstärkte Unterwagen, die Nasskettengelenke und der vollständige Kettenschutz sorgen für maximalen Schutz und Langlebigkeit.

Die Schutzvorrichtungen an Schild, Ausleger und Motorhaube bieten zusätzliche Sicherheit.

► Leistungsstarker Antriebsmotor

Die leistungsstarken Fahrmotoren bieten konkurrenzlose Leistungsfähigkeit und Traktion.

Komplette Langlebigkeit

Ein 2-stufiger Luftfilter hält Staub vom Motor fern, wodurch der Luftfilteraustausch und die Langlebigkeit des Motors optimiert werden.

Optimale Auslegung der Hydraulikleitungen

Die Hydraulikleitungen sind oben am Ausleger angeordnet, um Beschädigungen beim Arbeiten in schmalen Gräben zu verhindern.

Durchgängige Leistungsfähigkeit ►

Da alles innerbetrieblich konstruiert wurde, hat HD Hyundai die perfekte Synergie zwischen Motor und Maschine bei reduziertem Lärmpegel und weniger Vibration schaffen können und dadurch den Bedienerkomfort erhöht.



KOMFORT UND EINFACHE HANDHABUNG

Im neuen HX65A gehen Komfort und Effizienz Hand in Hand. Die serienmäßigen proportionalen Joysticks verbessern die Bedienbarkeit, während das neue 7-Zoll-Bedienfeld Einstellungen Ihrer Maschine so einfach wie möglich macht. Mehr Raum, bessere Sicht und erweiterte Funktionen bieten die Gewähr für ein komfortables Arbeitsumfeld des Bediener.

Intelligentes und breites Kombiinstrument

Mit dem neuen Layout konnten der Bedienerkomfort und die Produktivität dank räumlicher Vergrößerung, besserer Sicht und neuen Funktionen erhöht werden.

Neues 7-Zoll-Touchscreen-Bedienfeld

Das neue Bedienfeld bietet auf einem sehr gut lesbaren Kabinenmonitor integrierten, einfachen Zugang zu allen notwendigen Informationen, von der Außentemperatur bis hin zu den Power-Modi und Hydraulik-Einstellungen, und maximiert somit die Produktivität des Bediener.



Proportionale Joysticks **A**

Durch die serienmäßigen proportionalen Joysticks wird die Bedienung Ihrer Maschine und Anbaugeräte beträchtlich verbessert.

Problemlose Bedienung

Zur Verbesserung der Steuerung kommen bewährte, qualitativ hochwertige Joysticks zum Einsatz, über die Sie Einstellungen, wie z. B. die Anbaugerätesteuerung, personalisieren können.

Bluetooth-Radio **B**

Praktisch angeordnetes Radio mit Freisprechfunktion.



📌 Komfort bei jedem Wetter

Die serienmäßige Klimaanlage mit Belüftungsdüsen im vorderen und hinteren Kabinenbereich wurde verbessert, während ein 3-stufig verstell- und beheizbarer Fahrersitz maximalen Komfort gewährleistet.



📌 Start-Drucktaste

Eine innovative Maschine erfordert bequeme moderne Funktionen, wie der als Drucktaste ausgelegte Zündschlüssel mit Start- und Stoppfunktion, sowie weitere USB-Anschlüsse.

SICHERHEIT

Die HD Hyundai-Bagger erfüllen die erforderlichen Sicherheitsstandards nicht nur, sie übertreffen sie sogar. Der HX65A beinhaltet mehrere Sicherheitsvorrichtungen als Standard, wie zum Beispiel die automatischen Sicherheitsventile am Ausleger, Löffelstiel und Stützschildzylinder, während die Rückfahrkamera die sicherstmögliche Arbeitsumgebung gewährleistet.

Maximale Sicht

Die Sicht beim Arbeiten ist sehr wichtig. Deshalb kann der HX65A optional mit einer Rückfahrkamera ausgestattet werden.



Rückfahrkamera für mehr Sicherheit



LED-Lampen

Zur weiteren Erhöhung der Sicherheit werden in allen Arbeitsscheinwerfer LED-Lampen verwendet. Zudem sind die Ausleger-Arbeitsscheinwerfer eingefasst, um Beschädigungen während des Arbeitens zu verhindern.

Sicherheitsgurtwarnung

Wenn bei Betätigung der Zündung der Sicherheitsgurt nicht angelegt ist, ertönt eine akustische und eine visuelle Warnung erscheint.

Automatische Sicherheitssperre

Die automatische Sicherheitssperre verhindert unbeabsichtigten Betrieb, wenn der Bagger nicht ausschließlich über den Joystick gesteuert wird.



WARTUNG UND TELEMATIK

Der HX65A ist so konstruiert, dass alle größeren Teile jeden Tag auf einfache Weise kontrolliert sowie schnell und einfach gewartet werden können. Alle Teile sind vom Boden aus durch extra breite Öffnungsklappen in der Verkleidung erreichbar.

Verstärkte Buchsen

Spezielle Buchsen mit Vertiefungen zur Aufnahme von Schmierfett werden im Bereich des Auslegers eingesetzt und verstärken die Langlebigkeit und verlängern den Schmierungszeitraum der Maschine.

Zusätzliche Werkzeugbox

Vergrößerung des Stauraums durch zusätzliche Werkzeugbox.

Luftfilter

Doppelte Luftreiniger sorgen für bessere Filtration und gewährleisten maximale Motorlebensdauer sowie lange Wartungsintervalle.

Optimale Anordnung der Filter

Große Motorhaube und leichter Zugang vom Boden aus für die täglichen Kontrollen und zu den Filtern.



Hi MATE

Bequem, einfach und wertvoll. Damit unsere Kunden stets vom bestmöglichen Service und Produktsupport profitieren, basiert das Maschinenpark-Fernmanagementsystem Hi MATE von HD Hyundai auf der GPS-Satellitentechnologie.

Produktivitätssteigerung

Durch die Bereitstellung von Informationen wie Betriebsstunden, Standzeiten und Kraftstoffverbrauch spart Hi MATE Ihnen Geld und steigert die Produktivität. Service-Benachrichtigungen ermöglichen eine bessere Wartungsplanung.

Überwachen Sie Ihre Maschinen

Die Echtzeit-Standortinformationen von Hi MATE ermöglichen eine bequeme Fernüberwachung Ihrer Maschinen über die Hi MATE-Website oder die mobile App.

Erhöhte Sicherheit

Schützen Sie Ihre Maschine gegen Diebstahl oder unbefugte Benutzung. Die Geofencing-Alarme von Hi MATE benachrichtigen Sie automatisch, wenn eine Maschine eine vorgegebene Zone verlässt.

Mobile Fleet-App

Unsere neue Mobile Fleet App bietet Ihnen alle Informationen, die Sie benötigen, um Ihre Ausrüstung effizienter und wirtschaftlicher zu betreiben. Sie wurde für die Maschinenparkverwaltung optimiert und liefert auf der Grundlage der Telematik-Technologie Erkenntnisse über den Zustand Ihrer Maschinen, damit diese stets mit maximaler Leistung arbeiten.



Für Ihre Absicherung

Die Original-Ersatz- und Zubehörteile von HD Hyundai sind darauf ausgelegt, die optimale Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine aufrechtzuerhalten und sind innerhalb von 24 Stunden über unser Händlernetz lieferbar. Die Standard- und erweiterten Garantieprogramme von HD Hyundai geben Ihnen Sicherheit und die volle Kontrolle über Ihre Betriebskosten.

HX65A

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN	HX65A
MOTOR	
Hersteller/Modell	HCE / DM02VB (D24)
Typ	Elektronisch gesteuerter 4-Takt-Dieselmotor mit Turboaufladung und Ladeluftkühlung
Motorleistung bei 2400 U/min	48,5 kW (65,9 PS)
Nettoleistung bei 2400 U/min	47 kW (63,9 PS)
Max. Leistung bei 2400 U/min	48,5 kW (65,9 PS)
Spitzendrehmoment	248 N·m bei 183 U/min
Hubraum	2.392 l
Anlasser	12 V x 2,5 kW
Generator	13,5 V-90 A

HYDRAULIKSYSTEM	
Open Centre Hydrauliksystem mit zwei Hydraulikpumpen	
HAUPTPUMPE	
Typ	Tandem-Kolbenverstellpumpen
Max. Durchfluss	2 x 55 l/min
VORSTEUERPUMPE	
Typ	Zwei Zahnradpumpen (Vorsteuerung + Schwenken, Drehen, Stützschild)
Max. Durchfluss	38,4 + 9,5 l/min

HYDRAULIKMOTOREN		
Fahren	Axialkolbenmotor mit verstellbarem Schluckvolumen	
Schwenkradius	Axialkolbenmotor mit festem Hubvolumen	
EINSTELLUNG ÜBERDRUCKVENTIL		
Arbeitshydraulikkreise	220 kgf/cm ² (3.130 psi)	
Fahren	350 kgf/cm ² (4.980 psi)	
Schwenkkreis	230 kgf/cm ² (3.280 psi)	
Vorsteuerkreis	30 kgf/cm ² (426 psi)	
HYDRAULIKZYLINDER		
Anz. Zylinder Bohrung x Hub	Ausleger:	1-110 x 715 mm
	Löffelstiel:	1-90 x 850 mm
	Tieflöffel:	1-80 x 660 mm
	Schild:	2-110 x 224 mm

ANTRIEBE UND BREMSEN	
Antriebsmethode	Voll hydrostatisch
Fahrmotor	Zwei Axialkolbenmotoren
Untersetzung	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft	5.221 kgf
Max. Fahrgeschwindigkeit (schnell) / (langsam)	2,2/4,2 km/h
Steigfähigkeit	35° (70 %)

BEDIENELEMENTE	
Servo-gesteuerte Joysticks und Pedale mit abnehmbaren Griffen sorgen für eine nahezu mühelose und ermüdungsfreie Bedienung.	
Vorsteuerung	Zwei Joysticks mit einem Sicherheitshebel (Links): Schwenken und Löffelstiel, (Rechts): Ausleger und Tieflöffel
Fahren und Lenken	Zwei Hebel mit Pedalen
Motor-Drosselklappensteuerung	Elektrisch, Drehregler

TECHNISCHE DATEN	HX65A
SCHWENKSYSTEM	
Schwenkmotor	Axialkolbenmotor mit festem Hubvolumen
Schwenkuntersetzung	2-stufiges Planetengetriebe
Schmierung Drehkranz	Schmierfettbad
Schwenkbremse	Mehrscheibenausführung, nass
Schwenkgeschwindigkeit	9,4 U/min

FÜLLMENGEN	
	Liter
Kraftstofftank	125
Motorkühlmittel	11
Motoröl	8,6
Schwenkeinrichtung	1,5
Endantrieb	1
Hydrauliksystem (inklusive Tank)	120
Hydrauliköltank	70

KETTENLAUFWERK	
Der X-förmige Mittelrahmen ist voll verschweißt und hat verstärkte Kastensegment-Kettenrahmen. Der Unterwagen enthält geschmierte Rollen, Laufräder, Ketteneinsteller mit stoßdämpfenden Federn und Kettenräder sowie eine Kette mit Doppel- oder Dreifach-Plattensteg-Bodenplatten	
Mittelrahmen	X-förmiges Design
Kettenrahmen	Fünfeckige Box
Anz. der Bodenplatten pro Seite	76
Anzahl Trägerrollen	2 x 1
Anzahl Raupenrollen	2 x 5
Schienenschutz	Option für Stahlrampenketten

EINSATZGEWICHT (CA.)				
Einsatzgewicht, einschließlich 3000-mm-Ausleger, 1600-mm-Löffelstiel, Tieflöffel gehäuft nach SAE 0,18 m ³ , Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, vollem Hydrauliköltank und sämtlicher Standard-Ausrüstung.				
EINSATZGEWICHT				
Typ	Plattentyp	Plattenbreite	Einsatzgewicht	Bodendruck
HX65A	Gummiraupenketten	400 mm	6.080 kg	0,35 kgf/cm ²
	Stahlrampenketten mit Gummipads	400 mm	6.460 kg	0,37 kgf/cm ²
	Stahlrampenketten	380 mm	6.250 kg	0,38 kgf/cm ²

SCHALLPEGEL	
Außengeräuschpegel (2000/14/EG - ISO 6395:2008) LWA	99 dB (nur EU)
Innengeräuschpegel (ISO 6396:2008) LPA	76 dB

KLIMAAANLAGE	
Die Klimaanlage enthält das fluorierte Treibhausgas-Kältemittel R134a. (Erderwärmungspotenzial = 1430). Die Anlage enthält 0,65 kg Kältemittel, was einem CO ₂ -Äquivalent von 0,93 metrischen Tonnen entspricht.	

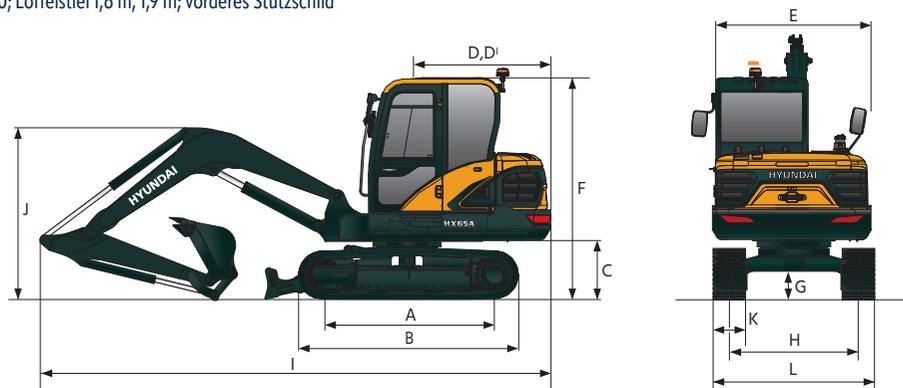
AUSHUBKRAFT				
Ausleger	Länge	mm	3.000	
Löffelstiel	Länge	mm	1.600	1.900
			37	37
	SAE	kgf	3.763	3.763
			42	42
Löffelgrabkraft	ISO	kgf	4.292	4.292
			27	24
	SAE	kgf	2.779	2.476
			28	25
ISO	kgf	2.886	2.591	

HX65A

ABMESSUNGEN UND ARBEITSBEREICH

ABMESSUNGEN HX65A, MONO-AUSLEGER

Mono-Ausleger 3,0; Löffelstiel 1,6 m, 1,9 m; vorderes Stützschild



Maßeinheit: mm

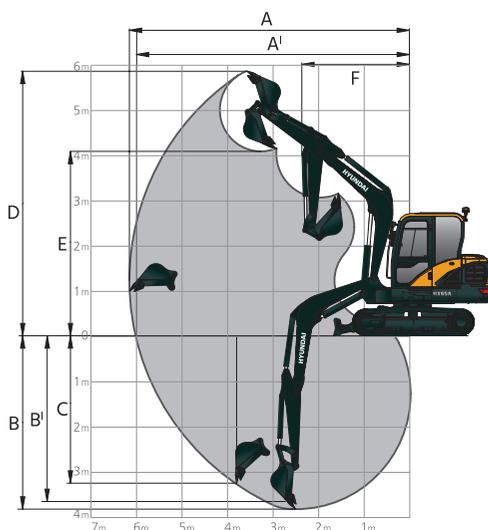
A	Abstand der Antriebsrollen	2.010
B	Gesamtlänge des Raupenbaggers	2.544
C	Bodenfreiheit des Oberwagens	687
D	Heckschwenkradius	1.650
D'	Hecklänge	1.650
E	Gesamtbreite des Oberwagens	1.850
F	Gesamthöhe der Kabine	1.695
G	Min. Bodenfreiheit	271
H	Spurweite	1.500

	Auslegerlänge	3.000	
	Löffelstiellänge	1.600	1.900
I	Gesamtlänge	5.995	5.970
J	Gesamthöhe Ausleger	2.595	2.595

K	Bodenplattenbreite	400	400
L	Gesamtbreite	1.900	1.900

ARBEITSBEREICH DES HX65A

Maßeinheit: mm



	Auslegerlänge	3.000	
	Löffelstiellänge	1.600	1.900
A	Maximale Grabungstiefe	6.150	6.450
A'	Maximale Reichweite am Boden	6.020	6.320
B	Max. Grabreichtiefe	3.770	4.070
B'	Max. Grabreichtiefe (Level 8')	3.380	3.720
C	Maximale Grabtiefe bei vertikaler Wand	3.230	3.600
D	Maximale Grabhöhe	5.760	5.980
E	Maximale Auskipphöhe	4.000	4.210
F	Min. Schwenkradius	2.375	2.410

HX65A

HUBLEISTUNG

 Über Front  Seitlich oder 360 Grad

HX65A

3,0-m-Ausleger, 1,6-m-Löffelstiel mit 285-kg-Gegengewicht und 400-mm-Raupenkett

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius																Bei max. Reichweite								
	2,0 m				3,0 m				4,0 m				5,0 m				Hubleistung				Reichweite m				
																									
Stützschild	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	
4,0 m	kg																								
3,0 m	kg																								
2,0 m	kg																								
1,0 m	kg																								
0,0 m	kg																								
-1,0 m	kg	*3.080	*3.080	*3.080	2.840	*2.750	1.920	1.650	1.490	*1.890	1.260	1.100	1.000												
-2,0 m	kg	*3.610	*3.610	3.260	2.900	*2.290	1.950	1.670	1.520																

3,0-m-Ausleger, 1,9-m-Löffelstiel mit 285-kg-Gegengewicht und 400-mm-Raupenkett

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius																Bei max. Reichweite								
	1,0 m				2,0 m				3,0 m				4,0 m				5,0 m				Hubleistung				Reichweite m
																									
Stützschild	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	
5,0 m	kg																								
4,0 m	kg																								
3,0 m	kg																								
2,0 m	kg																								
1,0 m	kg																								
0,0 m	kg																								
-1,0 m	kg	*1.920	*1.920	*1.920	*1.920	*2.710	*2.710	*2.710	*2.710	*2.820	1.920	1.640	1.490	*1.920	1.250	1.090	990	*1.380	920	810	740	*1.380	920	810	740
-2,0 m	kg	*3.140	*3.140	*3.140	*3.140	*4.070	3.990	3.230	2.860	*2.480	1.940	1.660	1.500	*1.670	1.260	1.100	1.000								
-3,0 m	kg																								

3,0-m-Ausleger, 1,9-m-Löffelstiel mit 335-kg-Gegengewicht und 400-mm-Raupenkett

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius																Bei max. Reichweite								
	1,0 m				2,0 m				3,0 m				4,0 m				5,0 m				Hubleistung				Reichweite m
																									
Stützschild	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	Ab	Auf	
5,0 m	kg																								
4,0 m	kg																								
3,0 m	kg																								
2,0 m	kg																								
1,0 m	kg																								
0,0 m	kg																								
-1,0 m	kg	*1.920	*1.920	*1.920	*1.920	*2.710	*2.710	*2.710	*2.710	*2.820	1.970	1.680	1.520	*1.920	1.280	1.120	1.020	*1.380	940	830	760	*1.380	940	830	760
-2,0 m	kg	*3.140	*3.140	*3.140	*3.140	*4.070	*4.070	*4.070	2.930	*2.480	1.980	1.700	1.540	*1.670	1.290	1.130	1.030								
-3,0 m	kg																								

1. Hubleistungen basieren auf ISO 10567.
2. Die Hublast der Serie HX A darf auf festem, ebenem Untergrund maximal 75 % der Kipplast der Maschine bzw. 87 % der gesamten hydraulischen Hubkraft betragen.
3. Der Hebepunkt ist der Befestigungsbolzen der Löffelschwenkfunktion am Löffelstiel (ohne Löffelmasse).
4. (*) gibt die Lastbegrenzung durch die hydraulische Leistung an.
5. Achtung: Bitte beachten Sie die lokalen Vorschriften und Anweisungen für Hebearbeiten.

HX65A

STANDARD-/SONDERAUSSTATTUNG

MASCHINENAUSRÜSTUNG	STD.	OPT.
Löffelstiel, 1.600 mm	•	
Löffelstiel 1.900 mm (lang)		•
Sicherheitsventile Löffelstiel	•	
Ausleger: 3.000 mm	•	
Sicherheitsventile Ausleger	•	
HD Hyundai-Schnellwechsler + Druckhaken		•
HD Hyundai-Schnellwechsler + Schiebehaken		•
Umlenkgestänge für Löffel oder SW	•	
Gegengewicht, 235 kg	•	
Gegengewicht, 335 kg		•
Gegengewicht, 435 kg		•
Greifer-Drehen-Leitung, proport.		•
Hammer- und Schere-Leitung, proport.	•	
Schnellwechslerleitung		•
Sicherheitsventil Stützschild	•	
Raupenketten, 400 mm (Gummi)	•	
Raupenketten, 400 mm + Gummipads		•
Raupenketten, 500 mm + Gummipads		•
Raupenketten, 380 mm (Stahl)		•
Raupenketten, 450 mm (Stahl)		•
Roadliners, 500 mm		•
Kettenschutz, je 2		•
Proportionale Joysticks	•	
Verstell- und beheizbarer Sitz (Stoffbezug)	•	
Verstellbarer Sitz (PVC)		•
Radio mit USB	•	
Standardschlüssel		•
Smart Key + Starttaste	•	
Kraftstoffeinfüllpumpe		•
Kundenspezifische Lackierung	•	
Auslegerleuchte (LED)	•	
Vordere und hintere LED-Arbeitsleuchten an Kabine	•	
Rundumkennleuchte LED		•
Rückfahrkamera		•
Druckspeicher	•	
Kabinenschutz FOG (oben)		•
Kabinenschutz FOG (vorn und oben)		•
Fahralarm		•
Hi MATE		•
Hydr. Öl - VG46	•	
Hydr. Öl VG68 - für tropische Regionen		•
Hydr. Öl - für kalte Regionen VG32		•
Biologisch abbaubares Öl Panolin VG 46		•

* Serien- und Sonderausstattung können variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem HD Hyundai-Händler. Die Maschine kann entsprechend den internationalen Standards variieren.

* Auf den Fotos können in Ihrer Region nicht erhältliche Anbaugeräte und Sonderausstattung abgebildet sein.

* Änderungen an Materialien und technischen Daten vorbehalten.



HD Hyundai Construction Equipment Europe nv, Hyundailaan 4,
3980 Tessenderlo, Belgien. Tel.: (32) 14-56-2200, Fax: (32) 14-59-3405

Die technischen Daten und das Design können ohne vorherige Ankündigung
geändert werden. Abbildungen von Produkten von HD Hyundai
Construction Equipment Europe können Sonderausstattung zeigen.

BEREIT, IHRE WELT ZU VERÄNDERN?

Wenden Sie sich an Ihren HD Hyundai-Händler.
hyundai-ce.eu/en/dealer-locator

HY-CE-00340. 08/2023. DE. AUSGABE 1