

DE



**ARJES**

Recycling Innovation



TITAN 950

ARJES

**TITAN**  
**DIE LEISTUNGSKLASSE**





[www.arjes.de](http://www.arjes.de)

# UNSERE ZERKLEINERER DER ARJES LEISTUNGSKLASSE

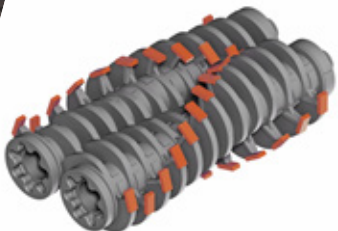


Bei der Auswahl der richtigen Maschine stehen unsere Kunden meist vor der Frage, welcher Zerkleinerer für ihre spezifischen Anforderungen der Richtige ist. Aus diesem Grund sind unsere einzigartigen Zweiwellen-zerkleinerer in drei Produktlinien unterteilt, die Ihnen helfen, die richtige Entscheidung für Ihre individuellen Anforderungen zu treffen.

## Anwendungsbereiche TITAN-Klasse

-  Altholz & Biomasse
-  Haus- & Gewerbemüll
-  Bau- & Abbruchabfälle
-  Metallschrott & Autokarosserien

BETONWELLEN



METALLWELLEN



PADDELWELLEN



Mehr Infos zu unseren Anwendungen und Werkzeugwellen erhalten Sie in der Broschüre **RECYCLING IST UNSERE GLOBALE LÖSUNG**



## PRODUKTLINIE **TITAN**

In der TITAN-Klasse geht es um die schwersten Brocken und die anspruchsvollsten Einsatzgebiete. Dort, wo viele das Handtuch werfen, suchen wir die Herausforderung und überzeugen mit einer wettbewerbsüberlegenen Anwendungsbreite. Vor allem Betriebe, die täglich eine enorme Menge an Abfallprodukten verarbeiten müssen, sind in dieser Preisklasse zu Hause. Unsere mobilen Zerkleinerer sind in zwei verschiedenen Ausführungen erhältlich und serienmäßig mit einem Kettenlaufwerk ausgestattet. Die TITAN Zerkleinerer verfügen über ein revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem, eine innovative SCU-Steuerung sowie ein Wellendesign, das selbst den schwierigsten Anforderungen gerecht wird.

Alternativ bietet die ARJES Leistungsklasse auch die Einsatzmöglichkeit einer stationären Elektro- oder Dieselversion, in der die Zweiwellenzerkleinerer mit höchster Effizienz überzeugen. Die Anlage ist in eine Antriebs- und Steuerungseinheit aufgeteilt und kann in bestehende Recyclinganlagen integriert oder auch als Einzelmaschine eingesetzt werden.

Unzählige Anwendungsbereiche finden sich im Bau- und Abbruchgewerbe, bei der Zerkleinerung von Mischschrott, Autokarosserien, PKW-, LKW-, AS- und EM-Reifen, in der Aufbereitung von Haus- und Gewerbemüll sowie in Kompost- und Holzverarbeitungsbetrieben.

### DURCHSATZLEISTUNGEN\*

Bauschutt	Ø 180 – 200 t/h
Beton / Asphalt	Ø 140 – 160 t/h
Altholz	Ø 100 – 150 t/h
Biomasse	Ø 150 – 200 t/h
Müll & Kunststoff	Ø 40 – 50 t/h
Autokarosserien	Ø 25 – 30 t/h
Mischschrott	Ø 25 – 30 t/h

\*Abhängig von der Ausstattung des Zerkleinerers, der Wellenkonfiguration sowie der optimalen Materialzuführung. Angegebene Leistungsdaten sind Durchschnittswerte ohne Gewähr!!



# TITAN 900 *Die Highlights der mobilen Leistungsklasse im Detail*

## WENDELÜFTER

**Serienmäßig!** Selbstreinigender CLEANFIX Ventilator für optimale Luftzirkulation und Schmutzreduzierung im Motorraum



## ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Großvolumiger Aufnahmetrichter und Zweiwellen-System inkl. **Schnellwechsellkassette**



## SCU-STEUERUNG

Inklusive **Fernbedienung** und vordefinierten Programmen zum Anpassen des Wellenlaufs



## KETTENLAUFWERK

**Serienmäßig!** Sorgt für große Manövrierfähigkeit auch in schwierigem Gelände



## BANDMAGNET

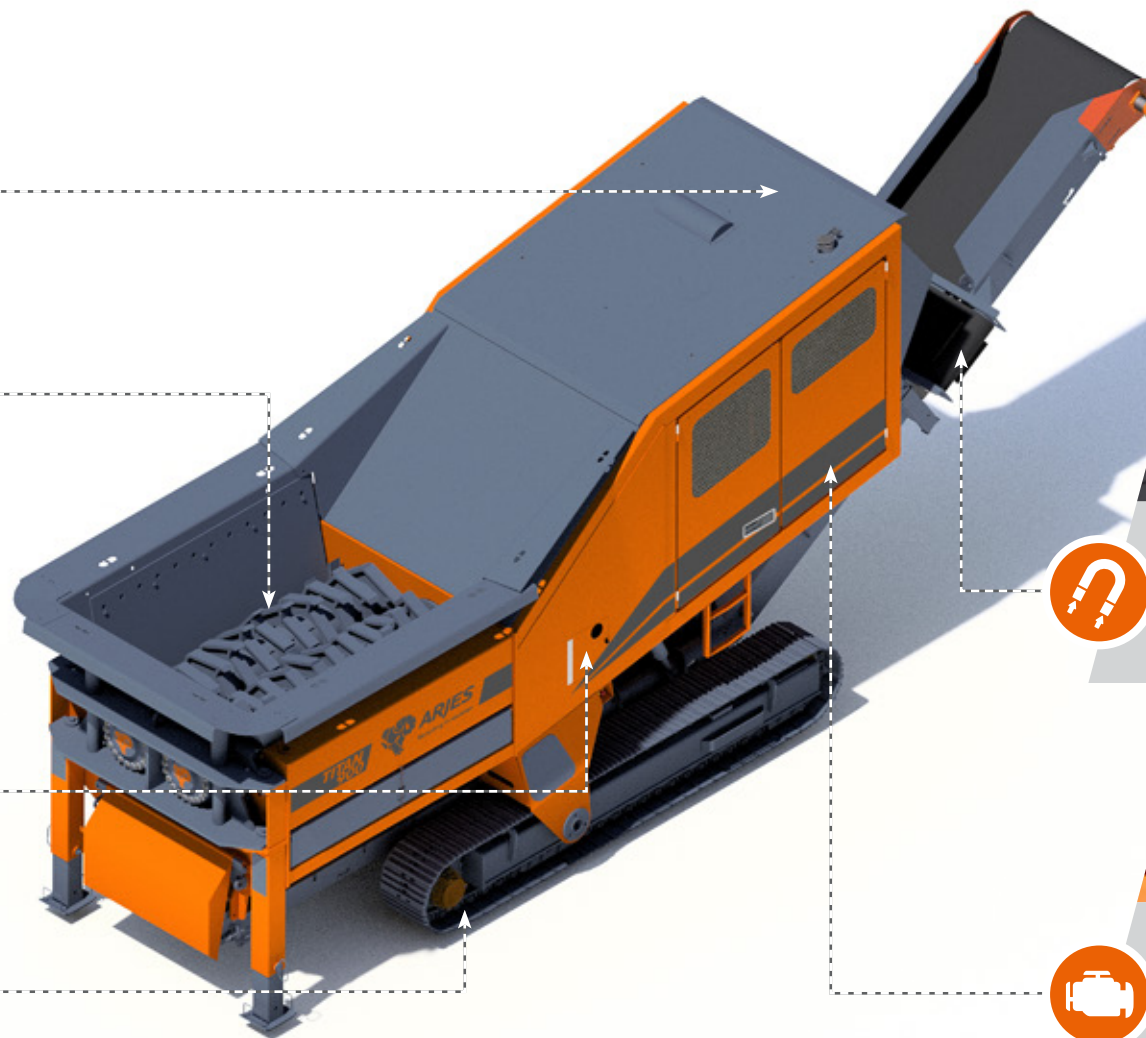
**Serienmäßig!** Höhenverstellbarer Permanentmagnet zur effektiven Fe-Abscheidung



## ANTRIEB

Leistungsstarker **VOLVO PENTA** Dieselmotor für höchste Effizienz beim Zerkleinern

POWERED BY  
**VOLVO PENTA**





## TECHNISCHE DATEN

### ABMESSUNGEN

Ausführung	Kettenlaufwerk
Länge (mm)	11.000 / 11.000 (Transport)
Breite (mm)	3.000 / 3.000 (Transport)
Höhe (mm)	4.200 / 3.700 (Transport)
Gesamtgewicht (kg)	35.000

ANTRIEB	EU	US	ROW*
Motortyp (Volvo Penta)	TAD 1385 VE	TAD 1385 VE	TAD 1650VE-B
Abgasnorm	Stufe V	Stufe V	Stufe III A
Leistung (kW / PS)	405 / 550		
Tankvolumen (l)	800		
Getriebe	Bonfiglioli		

### AUSTRAGSBAND

Abwurfhöhe (mm)	max. 4.000
Breite (mm)	1.200
Inklusive	höhenverstellbarer Überbandmagnet

### ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Trichtervolumen (m³)	5
Wellenlänge (mm)	2.500
Wellendurchmesser (mm)	860
Gewicht (kg / Kassette)	6.700
Drehzahl (U / min)	15 – 45

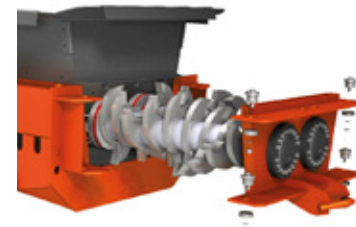


Code scannen und TITAN 900 in Aktion erleben!



### Gute Manövrier- und Transportierfähigkeit

Das serienmäßige Kettenfahrwerk sorgt für die optimale Mobilität am Einsatzort und macht den Transport durch einen Tieflader-LKW noch kostengünstiger und effizienter zugleich.



### Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit, erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



### Hydraulisch verstellbare Gegenrechen

Um die Endkorngröße zu regulieren, können die Gegenrechen komplett geöffnet oder geschlossen werden. Somit wird die Durchsatzrate in Abhängigkeit von Material und Kundenanforderungen bestimmt.

# TITAN 900 e-pu/d-pu

Die Highlights der stationären Leistungsklasse im Detail

## ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Großvolumiger Aufnahme­trichter und Zweiwellen-System inkl. **Schnellwechselkassette**



## ÜBERBANDMAGNET

**Optional!** Höhenverstellbarer Permanentmagnet zur effektiven Fe-Abscheidung



## STATIONÄR

Verwendung als Einzelmaschine oder wahlweise Integration in Recyclinganlagen nach Kundenanforderung



## AUSTRAGSBAND

**Optional!** 1.200 mm breites Stollengurtband für einen optimalen Materialaustrag



## STEUERUNG

Direktbetrieb über **Fernbedienung** und optionale Einbindung in Gesamtanlagen nach Kundenanforderung möglich



## ANTRIEB (e-pu / d-pu)

Zwei leistungsstarke **Elektromotoren** bzw. ein **Dieselmotor** für den Betrieb abseits des Stromnetzes





## TECHNISCHE DATEN

### ABMESSUNGEN

Ausführung Stationär

#### Zerkleinerungseinheit

Länge (mm) 4.700

Breite (mm) 3.000

Höhe (mm) 3.100

#### Steuerungseinheit

Länge (mm) 3.500

Breite (mm) 2.300

Höhe (mm) 2.300

Gesamtgewicht (kg)

ca. 22.000

### ANTRIEB

Motortyp Elektro Diesel (13 l Stufe V)

Leistung (kW) 2 x 160 405

Getriebe Bonfiglioli

### ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Trichtervolumen (m<sup>3</sup>) 5

Wellenlänge (mm) 2.500

Wellendurchmesser (mm) 860

Gewicht (kg / Kassette) 6.700

Drehzahl (U / min) 15 – 45

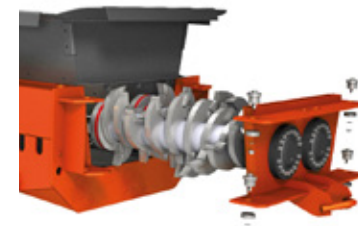


Code scannen und TITAN 900 e-pu in Aktion erleben!



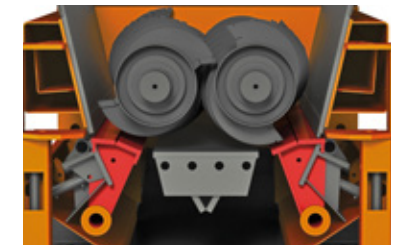
### Separate Antriebs- und Steuerungseinheit

Durch die getrennte Platzierung der Zerkleinerungs- und Steuerungseinheit, bis zu einem Abstand von ca. 8 m, wirken deutlich weniger Erschütterungen auf die Steuerung. Staub und Verschmutzungen werden zusätzlich reduziert.



### Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit, erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



### Hydraulisch verstellbare Gegenrechen

Zur Regulierung der Endkorngröße können die Gegenrechen komplett geöffnet bzw. geschlossen werden. In Abhängigkeit des Materials und je nach Kundenwunsch wird somit die Durchsatzleistung festgelegt.

# TITAN 950

Die Highlights der mobilen Leistungsklasse im Detail



## WENDELÜFTER

**Serienmäßig!** Selbstreinigender CLEANFIX Ventilator für optimale Luftzirkulation und Schmutzreduzierung im Motorraum



## ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Großvolumiger Aufnahmetrichter und Zweiwellen-System inkl. **Schnellwechsellkassette**



## SCU-STEUERUNG

Inklusive **Fernbedienung** und vordefinierten Programmen zum Anpassen des Wellenlaufs



## KETTENLAUFWERK

**Serienmäßig!** Ermöglicht eine hohe Manövrierfähigkeit selbst in unwegsamem Gelände



## BANDMAGNET

**Serienmäßig!** Längs eingebauter, starrer Permanentmagnet für effektive Fe-Abscheidung



## QUERBAND

**Serienmäßig!** Seitlicher Abwurf der separierten nichteisenhaltigen Ne-Fraktion



## ANTRIEB

Leistungstarker **VOLVO PENTA** Dieselmotor für höchste Effizienz beim Zerkleinern

POWERED BY  
**VOLVO PENTA**



## TECHNISCHE DATEN

### ABMESSUNGEN

Ausführung	Kettenlaufwerk
Länge (mm)	13.000 / 13.000 (Transport)
Breite (mm)	5.700 / 3.000 (Transport)
Höhe (mm)	4.500 / 3.700 (Transport)
Gesamtgewicht (kg)	37.000

ANTRIEB	EU	US	ROW*
Motortyp (Volvo Penta)	TAD 1385 VE	TAD 1385 VE	TAD 1650VE-B
Abgasnorm	Stufe V	Stufe V	Stufe III A
Leistung (kW / PS)	405 / 550		
Tankvolumen (l)	800		
Getriebe	Bonfiglioli		

### AUSTRAGSBAND

Abwurfhöhe (mm)	max. 3.600
Breite (mm)	1.000 (Ne-Fraktion) 1.400 (Fe-Fraktion)
Inklusive	Querband und Längsmagnet

### ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Trichtervolumen (m <sup>3</sup> )	5
Wellenlänge (mm)	2.500
Wellendurchmesser (mm)	860
Gewicht (kg / Kassette)	6.700
Drehzahl (U / min)	15 – 45

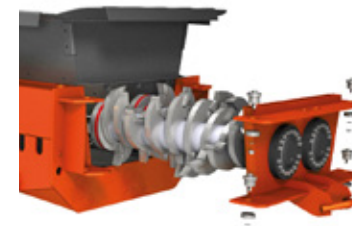


Code scannen und TITAN 950 in Aktion erleben!



### Gute Manövrier- und Transportierfähigkeit

Das serienmäßige Kettenfahrwerk sorgt für die optimale Mobilität am Einsatzort und macht den Transport durch einen Tieflader-LKW noch kostengünstiger und effizienter zugleich.



### Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit, erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



### Automatisch druckgesteuertes Dämpfungssystem

Bei zu hohem Widerstand werden die Gegenrechen hydraulisch ein- und ausgeklappt. Dies verhindert Beschädigungen im Hackwerk und reguliert die Größe des zerkleinerten Materials.

# TITAN 950 e-pu/d-pu

Die Highlights der stationären Leistungsklasse im Detail

## ZERKLEINERUNGSEINHEIT

**Speziell verstärkter** Aufnahme-trichter und Zweiwellen-System inkl. Schnellwechsellkassette (optionale Trichterhöhung)



## ÜBERBANDMAGNET

**Optional!** In der Höhe verstellbarer Permanentmagnet zur wirkungsvollen Fe-Separation



## STATIONÄR

Je nach Verwendungszweck als Einzelmaschine oder zur Integration in bestehende Recyclinganlagen einsetzbar



## AUSTRAGSBAND

**Optional!** 1.400 mm breites stahlarmiertes Förderband für einen reißfesten Austrag von metallhaltigem Material



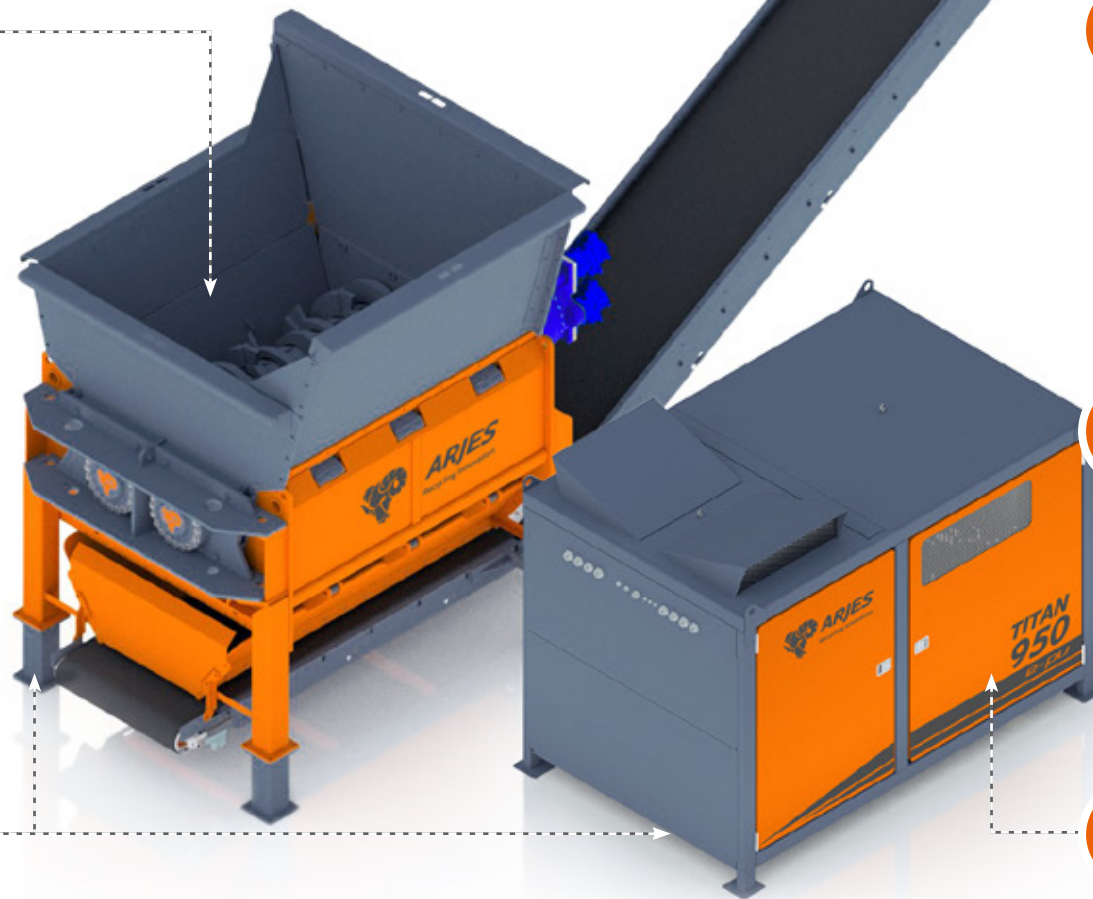
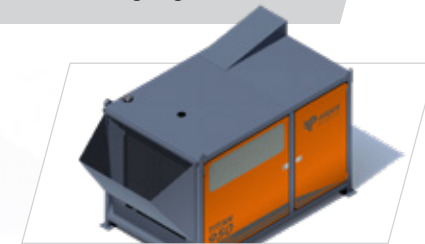
## STEUERUNG

Direktbetrieb über **Fernbedienung** und optionale Einbindung in Gesamtanlagen nach Kundenanforderung möglich



## ANTRIEB (e-pu / d-pu)

Zwei leistungsstarke **Elektromotoren** bzw. ein **Dieselmotor** für den Betrieb abseits des Stromnetzes





## TECHNISCHE DATEN

### ABMESSUNGEN

Ausführung	Stationär
Zerkleinerungseinheit	
Länge (mm)	4.500
Breite (mm)	3.200
Höhe (mm)	3.500*
Steuerungseinheit	
Länge (mm)	3.500
Breite (mm)	2.300
Höhe (mm)	2.700
Gesamtgewicht (kg)	ca. 32.000

### ANTRIEB

Motortyp	Elektro	Diesel (13 l Stufe V)
Leistung (kW)	2 x 250	405
Getriebe	Bonfiglioli	

### ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Trichtervolumen (m³)	5
Wellenlänge (mm)	2.500
Wellendurchmesser (mm)	860
Gewicht (kg / Kassette)	6.700
Drehzahl (U / min)	15 – 45

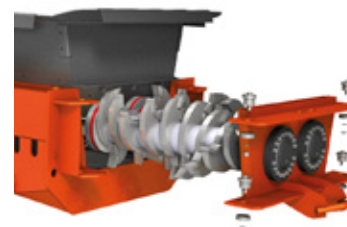


Code scannen und TITAN 950 e-pu in Aktion erleben!



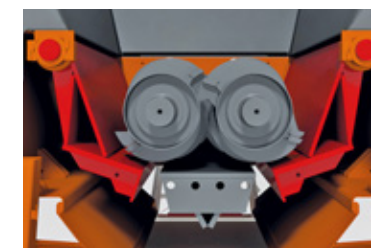
### Separate Antriebs- und Steuerungseinheit

Durch die getrennte Platzierung der Zerkleinerungs- und Steuerungseinheit, bis zu einem Abstand von ca. 8 m, wirken deutlich weniger Erschütterungen auf die Steuerung. Staub und Verschmutzungen werden zusätzlich reduziert.



### Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit, erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



### Hydraulisch gedämpfte Gegenrechen

Für besonders grobe, schwere Metallteile befindet sich die Aufhängung der hydraulisch gedämpften Gegenrechen oberhalb der Wellen, wodurch diese bei zu hohem Widerstand automatisch ausgeklappt werden.

\*serienmäßige Ausstattung; optionale Trichterhöhung auf 4.200 mm möglich



**ARJES GmbH**  
Werkspatz 1 | D-36433 Leimbach

+49 (3695) 85 855-0

+49 (3695) 85 855-14

info@arjes.de

www.arjes.de

Ihr Händler in Ihrer Nähe



## 5 ÜBERZEUGENDE ARGUMENTE FÜR UNSERE LEISTUNGSKLASSE

- 1 Bestes Preis-Leistungsverhältnis seiner Klasse**  
Inkl. serienmäßiger Anbauteile\* (z.B. Überbandmagnet)
- 2 Wettbewerbsüberlegene Anwendungsbreite**  
Aufbereitung zahlreicher Materialarten mit höchsten Anforderungen (wie Autokarossern, Haus- und Gewerbemüll, AS/EM-Reifen, Bahnschwellen uvm.)
- 3 Revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem**  
Erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen nahezu unterbrechungsfreien Einsatz
- 4 Höchste Mobilität in jeder Situation**  
Serienmäßiges Kettenfahrwerk\* und kostengünstiger Transport
- 5 Innovative SCU Plug-and-Play Steuerung**  
Vordefinierte Zerkleinerungsprofile zum Anpassen des Wellenlaufs für eine benutzerfreundliche Bedienbarkeit

\*nur für mobile Maschinen verfügbar