

DE



**ARJES**

Recycling Innovation



# **COMPAKTOR**






**DIE KOMPAKTKLASSE**

# UNSERE ZERKLEINERER DER ARJES KOMPAKTKLASSE



Bei der Auswahl der richtigen Maschine stehen unsere Kunden meist vor der Frage, welcher Zerkleinerer für ihre spezifischen Anforderungen der Richtige ist. Aus diesem Grund sind unsere einzigartigen Zweiwellenzerkleinerer in drei Produktlinien unterteilt, die Ihnen helfen, die richtige Entscheidung für Ihre individuellen Anforderungen zu treffen.

## Anwendungsbereiche COMPAKTOR-Klasse

-  Bau- und Abbruchabfälle
-  Natur- und Altholz
-  Haus- und Gewerbemüll
-  Gummi und Altreifen
-  Papier und Kartonagen



## PRODUKTLINIE **COMPAKTOR**

Getreu dem Motto »Never change a running system« bieten wir in der Kompaktklasse bewährte ARJES Technik in einer praxiserprobten und wettbewerbsfähigen Bauweise. Die Produktreihe COMPAKTOR trägt zwar einen neuen Namen, ist hinsichtlich der Konstruktion jedoch kein unbeschriebenes Blatt auf dem globalen Recyclingmarkt. Vor allem Entsorger der Bau- und Abbruchbranche schätzen die Marke ARJES für ihren äußerst flexiblen und robusten Zerkleinerer zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis der Branche. Doch auch Betreiber, die ihre Anlagen mit einem mobilen Zerkleinerer erweitern möchten, finden in diesem Segment die ideale Lösung.

Der mobile Zerkleinerer überzeugt durch seine Kombination aus Kettenfahrwerk und Hakenliftversion sowie einer intelligenten SCU-Steuerung. Die stationäre Elektroversion ist in zwei separate Einheiten aufgeteilt, was eine einfache Integration in bestehende Recyclinganlagen oder den Einsatz als Einzelmaschine ermöglicht. Zum Standard jeder ARJES-Maschine gehört inzwischen das Schnellwechselsystem für unsere Zerkleinerungswellen.

Die ARJES Kompaktklasse bietet neben der zuverlässigen Zerkleinerung von Bau- und Abbruchabfällen zahlreiche Einsatzmöglichkeiten für die Aufbereitung von Haus- und Gewerbemüll, Wurzelstöcken, Alt- und Frischholz, Reifen und vielem mehr.



### DURCHSATZLEISTUNGEN\*

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Haus- und Gewerbemüll | Ø 7 – 15 t/h   |
| Gummi und Altreifen   | Ø 6 – 12 t/h   |
| Altholz A1 – A3       | Ø 7 – 15 t/h   |
| Grünschnitt           | Ø 12 – 25 t/h  |
| Papier und Kartonagen | Ø 5 – 10 t/h   |
| Bauschutt             | Ø 80 – 100 t/h |

\*Abhängig von der Ausstattung des Zerkleinerers, der Wellenkonfiguration, Stellung der Gegenrechen sowie der optimalen Materialzuführung. Angegebene Leistungsdaten sind Durchschnittswerte ohne Gewähr!

# COMPAKTOR 300 MOBILE KOMPAKTKLASSE

## WENDELÜFTER

**Serienmäßig!**  
Effiziente Motorkühlung und  
-reinigung für eine deutlich  
längere Lebensdauer



## ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Großvolumiger Aufnahmetrichter  
mit bewährtem Zweiwellen-  
System inklusive **verstärkter  
Schnellwechsellkassette**



## SCU-STEUERUNG

Inklusive **Fernbedienung** und  
vordefinierten Programmen  
zum Anpassen des Wellenlaufs



## KETTENLAUFWERK

**Serienmäßig!** Garantiert optimale  
Beweglichkeit auf jedem Gelände,  
Gummiketten-Fahrwerk (optional  
erhältlich)



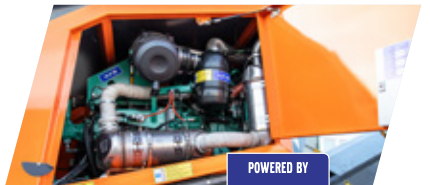
## Wasserbedüsung

**Serienmäßig!** Anschluss  
zur Reduzierung der Staub-  
entwicklung beim Abwurf des  
zerkleinerten Materials



## ÜBERBANDMAGNET

**Serienmäßig!** Starker  
Permanentmagnet zur  
effektiven Fe-Abscheidung



## ANTRIEB

Leistungstarker **VOLVO PENTA  
5 Liter Dieselmotor** für geringen  
Verbrauch bei höchster Effizienz

POWERED BY  
**VOLVO  
PENTA**



## TECHNISCHE DATEN

### ABMESSUNGEN

|                    |                              |
|--------------------|------------------------------|
| Ausführung         | Kettenlaufwerk und Hakenlift |
| Länge (mm)         | 7.800 / 7.200 (Transport)    |
| Breite (mm)        | 2.300 / 2.300 (Transport)    |
| Höhe (mm)          | 3.700 / 2.600 (Transport)    |
| Gesamtgewicht (kg) | 15.000                       |

### ANTRIEB

|                        | EU / US                  | ROW**       |
|------------------------|--------------------------|-------------|
| Motortyp (Volvo Penta) | TAD 582 VE               | TAD 551 VE  |
| Abgasnorm              | EU Stufe V / EPA Tier IV | Stufe III A |
| Leistung (kW / PS)     | 160 / 220                |             |
| Tankvolumen (l)        | 330                      |             |
| Getriebe               | Bonfiglioli              |             |

### AUSTRAGSBAND

|                 |                                   |
|-----------------|-----------------------------------|
| Abwurfhöhe (mm) | 3.100                             |
| Breite (mm)     | 800                               |
| Inklusive       | Überbandmagnet und Wasserbedüsung |

### ZERKLEINERUNGSEINHEIT

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Trichtervolumen (m³)    | 2,25  |
| Wellenlänge (mm)        | 1.500 |
| Wellendurchmesser (mm)  | 680   |
| Gewicht (kg / Kassette) | 3.100 |
| Drehzahl (U / min)      | 38    |

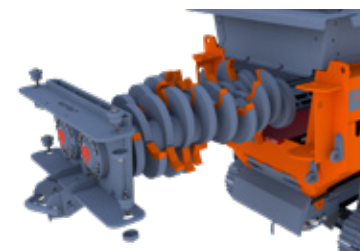


ab **179.000,- €\***



### Mechanisch verstellbare Gegenrechen

Zur Regulierung der Endkorngröße können die Gegenrechen komplett geöffnet bzw. geschlossen werden. In Abhängigkeit des Materials und je nach Kundenwunsch wird somit die Durchsatzleistung festgelegt.



### Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Vereinfachen Sie Wartung, Aufbereitung und den Typwechsel Ihrer Zerkleinerungswellen mit einem mühelosen Ein- und Ausbau des Wellenpaares in Rekordzeit.



### Einfacher Transport an jeden Arbeitsort

Durch das niedrige Eigengewicht und dem hydraulisch absenkbaren Chassis ist ein Transport per Hakenliftaufnahme problemlos möglich.

# COMPAKTOR 300 e-pu STATIONÄRE KOMPAKTKLASSE



## ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Großvolumiger Aufnahmetrichter und Zweiwellen-System inkl. **Schnellwechsellkassette**



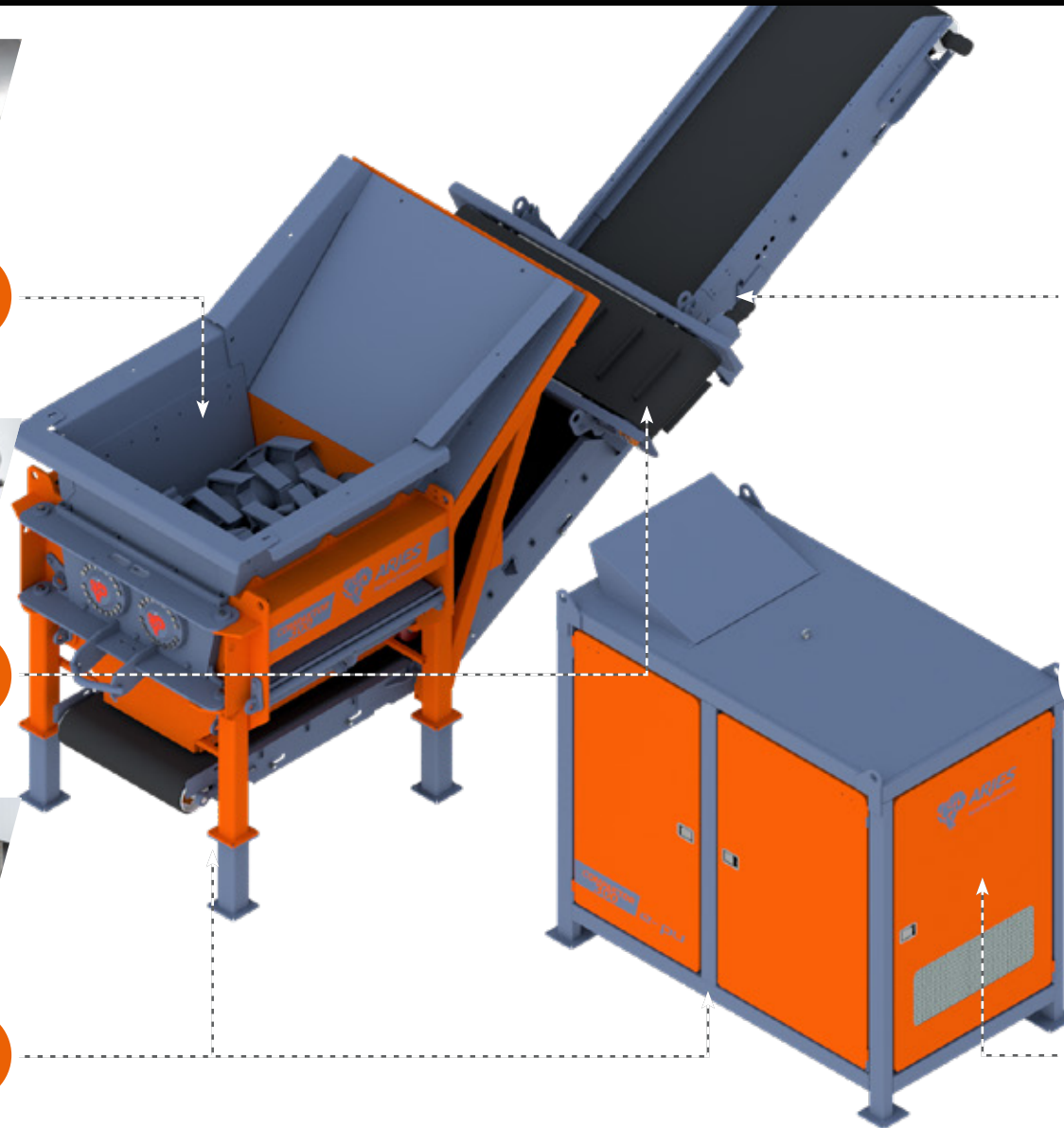
## ÜBERBANDMAGNET

**Optional!** Höhenverstellbarer Permanentmagnet zur effektiven Fe-Abscheidung



## STATIONÄR

Verwendung als Einzelmaschine oder wahlweise Integration in Recyclinganlagen nach Kundenanforderung



## AUSTRAGSBAND

**Optional!** Stollengurtband für einen effizienten Materialaustrag nach Kundenanforderung



## STEUERUNG

Direktbetrieb über **Fernbedienung** und optionale Einbindung in Gesamtanlagen nach Kundenanforderung möglich



## ANTRIEB

Leistungsstarker **Elektro-Motor** überzeugt mit hohem Wirkungsgrad und geringen Energiekosten



## TECHNISCHE DATEN

### ABMESSUNGEN

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Ausführung            | Stationär   |
| Zerkleinerungseinheit |   |
| Länge (mm)            | 3.300 / 6.750 (inkl. Austragsband)                              |
| Breite (mm)           | 2.300   |
| Höhe (mm)             | 3.200   |
| Steuerungseinheit     |   |
| Länge (mm)            | 2.700   |
| Breite (mm)           | 1.600   |
| Höhe (mm)             | 2.700   |
| Gesamtgewicht (kg)    | 12.000 (Zerkleinerungseinheit inkl. Band)<br>3.500 (Power-Unit) |

### ANTRIEB

|               |             |
|---------------|-------------|
| Motortyp      | Elektro     |
| Leistung (kW) | 160         |
| Getriebe      | Bonfiglioli |

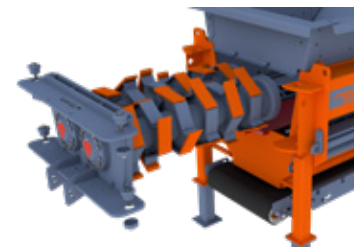
### ZERKLEINERUNGSEINHEIT

|                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| Trichtervolumen (m <sup>3</sup> ) | 2,25   |
| Wellenlänge (mm)                  | 1.500  |
| Wellendurchmesser (mm)            | 680    |
| Gewicht (kg /Kassette)            | 3.100  |
| Drehzahl (U / min)                | ca. 38 |



### Separate Antriebs- und Steuerungseinheit

Aufgrund der getrennten Aufstellung der Zerkleinerungs- und Steuerungseinheit mit max. 6 Metern Entfernung werden Vibrationen auf die Steuerung deutlich minimiert. Zusätzlich bewirkt dies eine Reduzierung von Staub und Schmutz.



### Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen nahezu unterbrechungsfreien Betrieb.



### Mechanisch verstellbare Gegenrechen

Um die gewünschte Endkorngröße zu regulieren, können die Gegenrechen vollständig geöffnet oder geschlossen werden. Dies ermöglicht es, die Performance der Maschine nach Art des Materials und den Anforderungen des Kunden anzupassen.



**ARJES GmbH**

Borntalstraße 9  
D-36460 Krayenberggemeinde

✉ info@arjes.de

🌐 [www.arjes.de](http://www.arjes.de)

Ihr Händler in Ihrer Nähe

Haftungsausschluss: Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer sind vorbehalten. Alle Angaben beziehen sich auf die Standardausführung ohne Optionen. Stand: Februar 2024



## 5 ÜBERZEUGENDE ARGUMENTE FÜR UNSERE KOMPAKTKLASSE

- 1 Bestes Preis-Leistungsverhältnis seiner Klasse**  
Inkl. serienmäßiger Anbauteile\* (z. B. Wendellüfter, Überbandmagnet)
- 2 Wettbewerbsüberlegene Anwendungsbreite**  
Aufbereitung zahlreicher Materialarten mit höchsten Anforderungen (wie Haus- und Gewerbemüll, Natur- und Altholz, Bau- und Abbruchabfälle, uvm.)
- 3 Revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem**  
Erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen nahezu unterbrechungsfreien Einsatz
- 4 Innovative SCU Plug-and-Play Steuerung**  
Vordefinierte Zerkleinerungsprofile zum Anpassen des Wellenlaufs für eine benutzerfreundliche Bedienbarkeit
- 5 Höchste Mobilität in jeder Situation**  
Serienmäßiges Kettenfahrwerk und Transport/Verladung per Hakenlift\*

\*nur für mobile Maschinen verfügbar